# **Oriental motor**

## 取 扱 説 明 書

電動グリッパ EHシリーズ 3つ爪タイプ アクチュエータ編

### |もくじ|

はじめに1	接続5
安全上のご注意1	 点検•保守6
使用上のお願い2	トラブルシューティング6
準備3	仕様6
設置4	法令・規格7

## はじめに

### ■ お使いになる前に

製品の取り扱いは、電気・機械工学の専門知識を持つ有資格者が行なってください。

お使いになる前に、「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。また、本文中の警告・注意・重要に記載されている内容は、必ずお守りください。

この製品は、一般的な産業機器への組み込み用として設計・製造されています。その他の用途には使用しないでください。この警告を無視した結果生じた損害の補償については、当社は一切その責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。

#### ■ 製品の概要

電動グリッパEHシリーズ(以下、グリッパと記載)は、減速機構とモーターを組み合わせたアクチュエータです。

モーターは機械式多回転アブソリュートセンサ(ABZOセンサ)を搭載した **Q**STEP AZシリーズを使用しています。

## ■ 関連する取扱説明書

取扱説明書については、当社のWEBサイトからダウンロードしていただくか、支店・営業所にお問い合わせください。

https://www.orientalmotor.co.jp/

- EHシリーズ 3つ爪タイプ 取扱説明書 アクチュエータ編(本書)
- AZシリーズ/AZシリーズ搭載電動アクチュエータ 機能編
- 電動アクチュエータ 電動グリッパ 機能設定編※

※ 必ず、電動グリッパ専用の機能設定編をご覧ください。

これらの取扱説明書に記載されていない内容は、ドライバの取扱説明書 をご覧ください。 お買い上げいただきありがとうございます。

- この取扱説明書には、製品の取り扱いかたや安全上の注意事項を示しています。
- 取扱説明書をよくお読みになり、製品を安全にお使いください。
- お読みになったあとは、いつでも見られるところに必ず保管してください。

## 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、お客様や他の人々への危害や損傷を未然に防止するためのものです。内容をよく理解してから製品をお使いください。

グリッパを組み込む機械が関連する安全基準を満たしていない場合、グリッパの運転を開始する(用途の指定に従って装置を操作する)ことは禁止されています。工場または機械の安全責任者は、けがや機器の損害を防止し回避するため、電子機器の作業に精通した有資格者だけが機器の操作を行なうように保証する必要があります。有資格者とは、訓練、経験、教育を受け、関連基準や規則、事故防止規則、点検条件について精通しており、工場の安全責任者によって必要な活動を行なうことを許可され、潜在的危険を識別し、防止することができる人を指します。

### 表示の説明

⚠警告	この警告事項に反した取り扱いをすると、死亡または重傷 を負う場合がある内容を示しています。
	この注意事項に反した取り扱いをすると、傷害を負うまた



製品を正しくお使いいただくために、お客様に必ず守っていただきたい事項を、本文中の関連する取り扱い項目に記載しています。

#### 図記号の説明



してはいけない「禁止」内容を示しています。



必ず実行していただく「強制」内容を示しています。

#### ↑ 塾生

- 爆発性雰囲気、引火性ガスの雰囲気、腐食性の雰囲気、水のかかる場所、および可燃物のそばでは使用しない。
   火災・けがの原因になります。
- ケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったり、挟み込まない。 火災の原因になります。



- グリッパを分解・改造しない。 けが・装置破損の原因になります。
- 生命または身体の維持や管理などに関わる医療器具、および人体 の移動や搬送を目的とする装置には使用しない。
- 通電状態で可動範囲内に入らない。必ずEN ISO 13857に従った安全防護柵を設ける。また、手動でフィンガを動かして調整・点検するときは、ドライバの主電源を遮断する。 けがの原因になります。

## ⚠ 警告

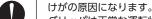
- 設置、接続、運転・操作、点検・故障診断の作業は、適切な資格を 有する人が行なう。
- 火災・けが・装置破損の原因になります。
- データを設定するときは、安全防護柵の外で行なう。 けがの原因になります。
- ドライバのアラーム (保護機能) が発生すると、グリッパは停止 し、保持力がなくなるため、落下に対する対策を行なう。 けが・装置破損の原因になります。
- グリッパは筐体内に設置する。 けがの原因になります。
- 装置の故障や動作の異常が発生したときに、装置全体が安全な方 向へはたらくよう、非常停止装置または非常停止回路を外部に設 置する。
- けがの原因になります。
- ドライバを交換したときは、分解能や移動方向などのパラメータ を設定してから運転する。
- パラメータを設定しないで運転すると、フィンガが予期せぬ方向 や速度で動作し、けが・装置破損の原因になります。

### <u>/</u>! 注意

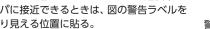
- グリッパの仕様値を超えて使用しない。 けが・装置破損の原因になります。
- 運転中や停止後しばらくの間はグリッパに触らない。 やけどの原因になります。
- 可動部やケーブルを持たない。 けがの原因になります。
- 可燃物をグリッパの周囲に置かない。 火災・やけどの原因になります。
- 通風を妨げる障害物をグリッパの周囲に置かない。
- 装置破損の原因になります。



- 運転中は可動部に触らない。
- けがの原因になります。
- 絶縁抵抗測定、絶縁耐圧試験を行なうときは、端子に触れない。 感電の原因になります。
- グリッパの動作中は、ケーブルを可動部に接触させない。 ケーブルが断線して、火災・破損の原因になります。
- 押し当て運転以外の運転を実行する際は、フィンガ同士、または フィンガと把持物を、最大押し当て運転速度以上の速度で衝突さ せない。
- 装置破損の原因になります。
- 1つのフィンガだけに負荷を加えない。 けが・装置破損の原因になります。
- グリッパとドライバは指定された組み合わせで使用する。 火災の原因になります。
- 運搬や設置の際は、ヘルメット、安全靴、手袋などの保護具を着 用する。



• グリッパは正常な運転状態でも、モーターの表面 温度が70 ℃を超えることがあるため、運転中の グリッパに接近できるときは、図の警告ラベルを はっきり見える位置に貼る。







警告ラベル

## 使用上のお願い

製品をお使いいただくうえでの制限やお願いについて説明します。

#### 全般

• グリッパとドライバは、必ず当社のケーブルを使用して接続し てください

ケーブルの品名は、当社のWEBサイトでご確認ください。 https://www.orientalmotor.co.jp/

• 絶縁抵抗測定、絶縁耐圧試験を行なうときは、グリッパとドラ イバを切り離してください

グリッパとドライバを接続した状態で、絶縁抵抗測定、絶縁耐圧試験を 行なうと、グリッパが破損するおそれがあります。

• グリッパに衝撃を与えないでください

グリッパを落下させないでください。また、グリッパをぶつけたり、叩か ないでください。グリッパに衝撃が加わると、位置決め精度の低下、グ リッパの破損、寿命低下の原因になります。

- エンコーダ(ABZOセンサ)は絶対に叩いたり、強い衝撃を与え ないでください
- エンコーダ (ABZOセンサ) に強い衝撃が加わると、エンコーダ (ABZO センサ)が破損したり、グリッパが誤動作する原因になります。
- グリッパを搬送したり、負荷を取り付けるときは、可動部へ強い衝撃 を与えないように扱ってください。
- エンコーダ (ABZOセンサ)を強い磁気に近づけないでくださ W

エンコーダ(ABZOセンサ)には磁気センサが内蔵されています。強い 磁界を発生する装置などの近くにグリッパを設置すると、エンコーダ (ABZOセンサ)が破損したり誤動作するおそれがあります。輸送・保管 時の環境や、使用時の設置場所にご注意ください。エンコーダ(ABZO センサ)表面の磁束密度が表の値を超えないようにしてください。

	輸送•保管時	使用時	
磁束密度	5 mT	2 mT*	

- ※ 1 mTを超え2 mT以下のとき、使用周囲温度は20 ℃を超え40 ℃以下で お使いください。
- 機械式センサの噛み合い音について

エンコーダ (ABZOセンサ) には、歯車式の機械センサが内蔵されていま す。歯車の噛み合い音が発生する場合がありますが、故障ではありませ  $h_{\circ}$ 

#### ● 温度

• グリッパは、モーターの表面温度が80°C以下で使用してくだ

使用周囲温度、運転速度、運転デューティなどの運転条件によっては、 モーターの表面温度が80 ℃を超える場合があります。エンコーダ (ABZOセンサ)を保護するため、モーターの表面温度は80°C以下で使 用してください。

なお、エンコーダ (ABZOセンサ) の温度が上限値に達すると、モーター 過熱保護のアラームが発生します。

• グリッパは使用周囲温度の範囲内で運転してください

使用周囲温度を外れると、グリースの粘度が変化して、把持力が低下す る原因になります。

#### ● 運転

• グリッパとドライバ間の配線距離は20 m以下にしてください 20 mを超えると、把持力が低下する原因になります。

#### • 停止時の保持力

グリッパの停止時の保持力はカレントダウン(停止電流50 %)時の値です。カレントダウン時の保持力低下にご注意ください。また、電源をOFFにするとグリッパの保持力がなくなるため、負荷の落下にご注意ください。

#### • グリース漏れ

機構部からまれに、少量のグリースがにじみ出ることがあります。グリース漏れによる周囲環境の汚染が問題になるときは、定期点検時にグリースのにじみを確認してください。または、油受けなどの破損防止装置を取り付けてください。油漏れによって、お客様の装置や製品などに不具合を発生させる原因になります。

## ■ 接続ケーブル使用時の注意点

当社のケーブルを使用する際は、次の点にご注意ください。

#### • コネクタを挿入するとき

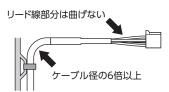
コネクタ本体を持って、まっすぐ確実に差し込んでください。 コネクタが傾いたまま差し込むと、端子が破損したり、接続不良の原因 になります。

#### コネクタを抜くとき

コネクタのロック部分を解除しながら、まっすぐ引き抜いてください。リード線を持って引き抜くと、コネクタが破損する原因になります。

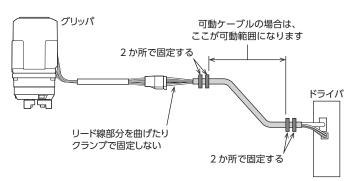
#### • ケーブルの曲げ半径

ケーブルの曲げ半径は、ケーブル径の6倍以上で使用してください。 リード線部分を曲げたり、クランプなどで固定しないでください。コネクタが破損するおそれがあります。



#### • ケーブルの固定方法

ケーブルを固定するときは、コネクタの近くを図のように2か所で固定するか、幅広のクランプで固定するなど、コネクタにストレスがかからない対策を施してください。



### 準備

### ■ 製品の確認

次のものがすべて揃っていることを確認してください。不足したり破損している場合は、お買い求めの支店・営業所までご連絡ください。

- 電動グリッパ ...... 1台
- 安全にお使いいただくために .......... 1部

### ■ 品名の見方

お買い求めの製品の品名は、銘板に記載された品名で確認してください。

## <u>EH 4 T - AZ A K H</u>

1 2 3 4 5 6 7

1	シリーズ	EH:EHシリーズ
2	型番	4:幅46 mm×高さ46 mm(フィンガ側)
3	フィンガタイプ	<b>T</b> :3つ爪タイプ
4	搭載モーター	AZ:AZシリーズ
5	付加機能	A:付加機能なし
6	モーター仕様	K:DC電源入力仕様
7	形状	なし:取付カバーなし H:取付カバー付

### ■ 銘板の情報

図はサンプルです。



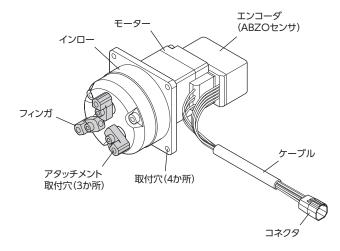
### ■ 組み合わせ可能なドライバ

EHシリーズ 3つ爪タイプは、AZシリーズ DC電源入力タイプのドライバと組み合わせてお使いください。

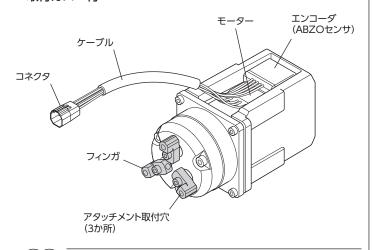
#### ■ 各部の名称

灰色で示した部分は可動部です。

#### • 取付カバーなし

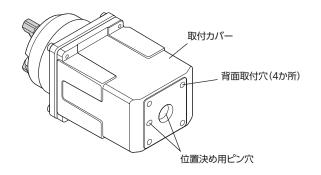


#### • 取付カバー付



(memo)

取付カバー付では、インローをはめあいとしては使えません。



#### 設置

#### ■ 設置場所

グリッパは、機器組み込み用に設計・製造されています。 風通しがよく、 点検が容易な次のような場所に設置してください。

- •屋内に設置された筐体内(換気口を設けてください)
- 使用周囲温度 0~+40 ℃(凍結しないこと)
- 使用周囲湿度 85 %以下(結露しないこと)
- 爆発性雰囲気、有害なガス(硫化ガスなど)、および液体のないところ
- 直射日光が当たらないところ
- 塵埃や鉄粉などの少ないところ
- •水(雨や水滴)、油(油滴)、およびその他の液体がかからないところ
- 塩分の少ないところ
- 連続的な振動や過度の衝撃が加わらないところ
- 電磁ノイズ(溶接機、動力機器など)が少ないところ
- 放射性物質や磁場がなく、真空でないところ
- 海抜1,000 m以下

### ■ 磁界が発生する環境にグリッパを設置する場合

エンコーダ(ABZOセンサ)には磁気センサが内蔵されています。強い磁界を発生する装置などの近くにグリッパを設置すると、エンコーダ(ABZOセンサ)が破損したり誤動作するおそれがあります。エンコーダ(ABZOセンサ)表面の磁束密度が2 mT(※)を超えないようにしてください。

※ 1 mTを超え2 mT以下のとき、使用周囲温度は20 ℃を超え40 ℃以下でお使いください。



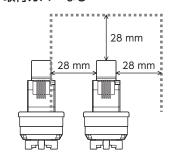
強い磁界を発生する装置などの近くにグリッパを設置しないでく ださい。

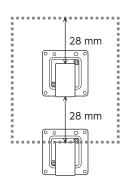
### ● グリッパを並べて設置するとき

グリッパはエンコーダ (ABZOセンサ) が磁気の影響を受けやすいため、 設置場所にご注意ください。

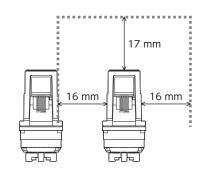
グリッパを並べて設置するときは、水平・垂直方向へ、図の規定値以上の 距離を確保してください。

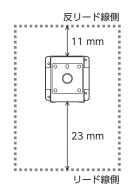
## • 取付カバーなし





#### • 取付カバー付





### ■ 設置の概要

グリッパの設置方向に制限はありません。

グリッパは、耐振動性にすぐれ、熱伝導効果が高い平滑な取付板(板厚目安5 mm以上)に設置してください。精度が要求される場合は、負荷条件や、剛性面、振動面などの設置条件を考慮して、板の厚みを設計してください。

締付トルクの値は推奨値です。取付板とアタッチメントの設計条件に合わせて、適切なトルクで締め付けてください。

### ■ 取付カバー付の設置方法

### ● 取付板の設計(単位:mm)

位置決めピンを取付板に取り付けたとき、位置決めピンの高さが取付板の上面から2.9 mm以下になるように設計してください。



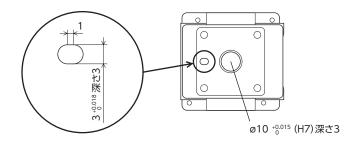


位置決めピンの高さは、必ず取付板の上面から2.9 mm以下にしてください。2.9 mmを超えるとケースが破損して、けが、機械破損の原因になります。

### ● 背面取付穴の仕様

- ねじの呼び:M4
- 締付トルク: 2 N·m
- 有効ねじ深さ:6 mm

### ● 位置決め用ピン穴の仕様(単位:mm)



### 推奨位置決めピンサイズ(単位:mm)

- 丸穴用:ø10-0.015(h7)
- 長穴用:ø3-0.01(h7)

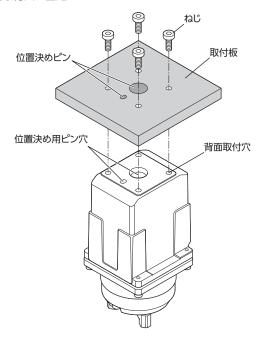
### ● 設置方法

1. 位置決めピンを取付板に取り付けます。



重要) 位置決めピンは、必ず取付板に取り付けてください。取付カバー に圧入すると、取付カバーが破損する原因になります。

2. 取付カバーを位置決めピンに差し込み、ねじ(付属していません)で 背面取付穴を固定します。



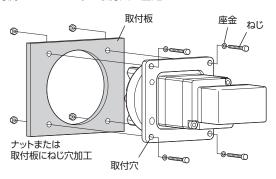
### ■ 取付カバーなしの設置方法

### ● 取付穴の仕様

- ねじの呼び:M2.5
- 締付トルク: 0.5 N·m

### ● 設置方法

ねじ(付属していません)で取付穴を固定します。



## ■ アタッチメントの取り付け

アタッチメント取付穴を使って、アタッチメントをフィンガに取り付け ます。

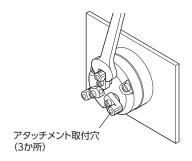
### ● アタッチメント取付穴の仕様

- ねじの呼び:M3
- 締付トルク:1 N·m
- 有効ねじ深さ:6 mm

### ● 設置方法

ねじ(付属していません)で、アタッチメントをアタッチメント取付穴に 取り付けます。

アタッチメントを取り付ける際は、フィンガが動かないようスパナなど の工具を使って、フィンガを固定してください。



## 接続

ドライバとの接続方法や、グリッパとドライバの配線距離については、 ドライバの取扱説明書をご覧ください。

## 点検・保守

### ■ 点検

#### ● 外部の確認

表の項目を確認してください。

点検対象	確認内容	処置
グリッパ	<ul><li>グリッパを取り付けているねじに 緩みがないか確認してください。</li><li>アタッチメントを取り付けている ねじに緩みがないか確認してくだ さい。</li></ul>	ねじを増し締めしてく ださい。
ケーブル、コネクタ	<ul><li>ケーブルに傷やストレスがないか確認してください。</li><li>グリッパとドライバの接続部に緩みがないか確認してください。</li></ul>	<ul><li>ケーブルを交換してください。</li><li>コネクタを接続しなおしてください。</li></ul>
運転状況	グリッパから異常な音や振動が発生 していないか確認してください。	アタッチメントの取付 状態や、運転速度を確認 してください。

#### ● 外部の清掃

グリッパの外面は、随時清掃してください。

- 柔らかい布で汚れを拭き取ってください。
- 圧縮空気を吹き付けないでください。隙間から塵埃が入り込んで、故障の原因になります。
- 汚れがひどいときは、中性洗剤を含ませた柔らかい布で拭き取ってください。
- 石油系溶剤は使用しないでください。塗装面を傷めるおそれがあります。

### ■ 保証

製品の保証については、当社のWEBサイトでご確認ください。 https://www.orientalmotor.co.jp/

#### ■ 廃棄

製品は、法令または自治体の指示に従って、正しく処分してください。

## トラブルシューティング

グリッパの運転時、設定や接続の誤りなどで、グリッパが正常に動作しないことがあります。グリッパの運転操作が正常に行なえないときは、この章をご覧になり、適切な処置を行なってください。それでも正常に動作しないときは、最寄りのお客様ご相談センターにお問い合わせください。

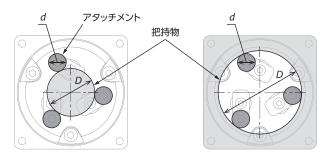
現象	予想される原因	処置
グリッパの動作不良。	仕様値を超えた負荷が 加わった。	仕様値以下の負荷で使用 してください。
グリッパの把持力が 低下している。	配線距離が仕様値を超えている。	グリッパとドライバ間の 配線距離を20 m以下にし てください。
	グリースの粘度が変化 した。	「一般仕様」で使用周囲温度を確認し、仕様内で使用してください。

## 仕様

## ■ 製品仕様

グリッパ品名		EH4T-AZAKH EH4T-AZAK
搭載モーター		AZM24
減速比		5
最大把持力[N]		50
把持径[mm]	把持物の外径を把持	ø2∼ø24
*1*2	把持物の内径を把持	ø14∼ø36
最高速度[r/min] ※3		1,200
押し当て速度[r/min]※3		12
許容アキシアル荷重[N]		15
許容ラジアル荷重[N] ※4		23

- ※1 把持物の直径(D)に対して、約0.5 mm(最小値)のクリアランスを考慮した値です。
- ※2 アタッチメントの直径(d)がø6 mmの場合です。



把持物の外径を把持

把持物の内径を把持

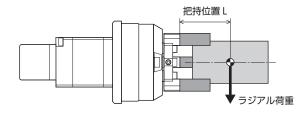
- ※3 フィンガの回転速度です。
- ※4 アタッチメント取付面から10 mmの値です。負荷とアタッチメントの 質量、および把持力(衝撃荷重を含む)を合計した値です。

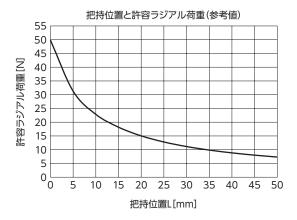


- 実際に搬送できる負荷の質量は、アタッチメント、負荷の摩擦 係数、加速度などによって大幅に変化します。把持力の1/10を 上限とし、十分に余裕を持ってお使いください。
- 把持物とアタッチメントの設計によっては、把持力が最大把持力を超える場合があります。このような状態で使用すると、製品が破損するおそれがあります。最大把持力を超える場合は、実際の把持力が最大把持力よりも小さくなるように、運転電流を調整してください。
- ・把持可能な把持物の直径は、アタッチメントの大きさとクリア ランスによって変化します。
- 把持物の寸法精度や装置の動作精度に合わせて、アタッチメントと把持物の間に適切なクリアランスを設定してください。適切なクリアランスが確保できないと、動作時に把持物とアタッチメントが干渉するおそれがあります。

#### 把持位置と許容ラジアル荷重の関係

グリッパは、把持物の長さによって許容ラジアル荷重が変化します。 把持位置にかかるラジアル荷重が、許容ラジアル荷重以下になるように してください。把持位置にかかるラジアル荷重が許容ラジアル荷重を超 えた状態で使用すると、破損の原因になります。





### ■ 一般仕様

使用環境	周囲温度	0~+40 ℃(凍結しないこと)	
	周囲湿度	85 %以下(結露しないこと)	
	高度	海抜1,000 m以下	
	雰囲気	腐食性ガス、塵埃がないこと。 水、油などが直接かからないこと。	
周囲温度		-20~+60 ℃(凍結しないこと)	
制送環境 保存環境 高度 雰囲気	周囲湿度	85 %以下(結露しないこと)	
	高度	海抜3,000 m以下	
	雰囲気	腐食性ガス、塵埃がないこと。 水、油などが直接かからないこと。	
耐熱クラス		130 (B)	
絶縁抵抗	次の箇所をDC500 Vメガーで測定した値が100 MΩ以上あります。  • ケース – モーター巻線間		
絶縁耐圧	次の箇所に以下のとおり1分間印加しても異常を認めません。  • ケースーモーター巻線間  AC0.5 kV 50 Hzまたは60 Hz		

# 法令・規格

## ■ CEマーキング

## ● EMC指令

電動グリッパと組み合わせるドライバは、EMC指令にもとづいてCEマーキングを実施しています。適用規格などの詳細は、ドライバの取扱説明書でご確認ください。

## ■ RoHS指令

この製品は規制値を超える物質は含有していません。

- この取扱説明書の一部または全部を無断で転載、複製することは、禁止されています。
- 取扱説明書に記載されている情報、回路、機器、および装置の利用に関して産業財産権上の問題が生じても、当社は一切の責任を負いません。
- 製品の性能、仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 取扱説明書には正確な情報を記載するよう努めていますが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなどにお気づきの点がありましたら、最寄りのお客様ご相談センターまでご連絡ください。
- **Oriental motor**、**QSTEP**、およびABZOセンサは、日本その他の国におけるオリエンタルモーター株式会社の登録商標または商標です。
- © Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2022

2023年1月制作

#### オリエンタルモーター株式会社

#### お問い合わせ窓口 (フリーコールです。携帯・PHSからもご利用いただけます。)

技術的なお問い合わせ・訪問・お見積・ご注文

総合窓口お客様ご相談センター

受付時間 平日/9:00 ~ 19:00

TEL 0120-925-410 FAX 0120-925-601 故障かな?と思ったときの検査修理窓口

アフターサービスセンター

受付時間 平日/9:00 ~ 17:30

TEL 0120-911-271

FAX 0120-984-815

WEBサイトでもお問い合わせやご注文を受け付けています。 $\underline{\text{https://www.orientalmotor.co.jp/}}$