

オリエンタルモーターの製品をご購入いただき、ありがとうございます。
ご使用の前に、必ず取扱説明書を熟読し、製品の知識、安全の情報
そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。
お読みになった後は、いつでも使用できるように必ず所定の場所に
保管してください。

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2009

BH シリーズ

無励磁作動型 電磁ブレーキ付モーター

取扱説明書



〈目次〉	1. 安全上のご注意 P.1	5. 時間定格について P.8
	2. 現品到着時の確認 P.2	6. 点検・保守 P.8
	3. 取り付け P.3	7. 拘束時の焼損保護について P.8
	4. 接続および運転 P.5	8. 正常に動作しない場合のチェックポイント P.9

1. 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、お客様や他の人々への危害や損傷を未然に防止するためのものです。内容をよく理解してから製品をお使いください。

警告 : この警告事項に反した取り扱いをすると、死亡または重傷を負う場合がある内容を示しています。

注意 : この注意事項に反した取り扱いをすると、傷害を負うまたは物的損害が発生する場合がある内容を示しています。

重要 : 製品を正しくお使いいただくために、お客様に必ず守っていただきたい事項を本文中の関連する取り扱い項目に記載しています。

警告

- 爆発性雰囲気、引火性ガスの雰囲気、腐食性の雰囲気、水のかかる場所、可燃物のそばでは使用しないでください。火災・感電・けがの原因になります。
- 設置、接続、運転・操作、点検・故障診断の作業は、適切な資格を有する人が行なってください。火災・感電・けがの原因になります。
- 通電状態で移動、設置、接続、点検の作業をしないでください。電源を切ってから作業してください。感電の原因になります。
- 電磁ブレーキ付タイプのブレーキ機構は、制動、安全ブレーキとして使用しないでください。可動部およびモーターの位置保持用です。けが・装置破損の原因になります。
- モーターの過熱保護装置（サーマルプロテクタ）がはたらいたときは、電源を切ってください。過熱保護装置が自動復帰したときにモーターが突然起動して、けが・装置破損の原因になります。
- モーターの過熱保護装置（サーマルプロテクタ）がはたらいたときは、負荷は保持されません。別システムの安全対策を設けてください。けが・装置破損の原因になります。
- モーターは、クラス I 機器です。
設置するときは、モーターに手が触れないようにするか、接地してください。感電の原因になります。
- モーターは筐体内に設置してください。感電・けがの原因になります。
- 電源入力電圧は、定格値を必ず守ってください。火災・感電の原因になります。
- 接続は接続図にもとづき、確실히行なってください。火災・感電の原因になります。
- ケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったり、はさみ込んだりしないでください。火災・感電の原因になります。
- 付属のコンデンサの接続端子は絶縁処理してください。感電の原因になります。
- 停電したときは、電源を切ってください。停電復旧時にモーターが突然起動して、けが・装置破損の原因になります。
- 電源を切った直後（30 秒以内）は、コンデンサの接続端子に触れないでください。残留電圧により、感電の原因になります。
- モーターを分解・改造しないでください。感電・けがの原因になります。内部の点検や修理は、お買い上げになった支店または営業所に連絡してください。

注意

- モーターの仕様値を超えて使用しないでください。感電・けが・装置破損の原因になります。
- 運転中および停止後しばらくの間は、モーターに触れないでください。モーターの表面が高温のため、やけどの原因になります。
- モーター出力軸、モーターケーブルを持たないでください。けがの原因になります。
- モーターの周囲には、可燃物を置かないでください。火災・やけどの原因になります。
- モーターの周囲には、通風を妨げる障害物を置かないでください。装置破損の原因になります。
- 運転中は回転部（出力軸）に触れないでください。けがの原因になります。
- 異常が発生したときは、ただちに電源を切ってください。火災・感電・けがの原因になります。
- モーターは、正常な運転状態でも、表面温度が 70℃を超えることがあります。運転中のモーターに接近できるときは、図の警告ラベルをはっきり見える位置に貼ってください。やけどの原因になります。



2. 現品到着時の確認

2.1 現品の確認

以下のものがすべて揃っているか確認してください。
もし、不足している場合や破損している場合は、最寄りの支店・営業所にご連絡ください。

- ・モーター 1 台
- ・コンデンサ 1 個（単相モーターのみ）
- ・コンデンサキャップ 1 個（単相モーターのみ）
- ・平行キー 1 個（コンビタイプのみ）

BH6G2-□、BH6G2-□RA はギヤヘッド出力軸に固定してあります。

- ・取付用ねじセット 1 セット
（コンビタイプ BH6G2-□ のみ）
- 取付用ねじ、六角ナット、
平ワッシャ、バネ座金 各 4 個
- ・安全にお使いいただくために 1 部

2.2 品名の確認

この取扱説明書は次の製品を対象としています。ご注文の製品かどうか確認してください。
モーターの品名、電圧、コンデンサ容量は、銘板記載事項を見て確認してください。

■コンビタイプ

品名※ 1	モーター品名	コンデンサ品名	ギヤヘッド品名※ 2
BHI62AMT-□	BHI62AMT-G2	CH470CFAUL	BH6G2-□ BH6G2-□RA BH6G2-□RH
BHI62CMT-□	BHI62CMT-G2	CH120BFAUL	
BHI62EMT-□	BHI62EMT-G2	CH100BFAUL	
BHI62FMT-□	BHI62FMT-G2	CH400CFAUL2	
BHI62SMT-□	BHI62SMT-G2	—	

■セパレートタイプ（歯切りシャフトタイプ）、丸シャフトタイプ

品名	シャフト形状	コンデンサ品名	適合ギヤヘッド品名※ 2
BHI62AMT-G2	歯切り	CH470CFAUL	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62AMT-A	丸	CH470CFAUL	—
BHI62CMT-G2	歯切り	CH120BFAUL	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62CMT-A	丸	CH120BFAUL	—
BHI62EMT-G2	歯切り	CH100BFAUL	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62EMT-A	丸	CH100BFAUL	—
BHI62FMT-G2	歯切り	CH400CFAUL2	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62FMT-A	丸	CH400CFAUL2	—
BHI62SMT-G2	歯切り	—	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62SMT-A	丸	—	—

ギヤヘッドは別売りになります。
コンビタイプは、モーター、ギヤヘッドをあらかじめ組み付けてあります。
※ 1 品名の □ には、減速比の数字が入ります。
例) BHI62SMT-50 減速比 1 : 50 のギヤヘッド
直交軸タイプの場合は、末尾に RA または RH が付きます。
※ 2 ギヤヘッド品名の □ には、減速比の数字が入ります。

このモーターは下記の規格にしたがって設計・検査を行ない、認証を取得しています。認証品名は、モーター品名です。

◆認証規格

UL1004-1、UL1004-3、CSA C22.2 No.100、CSA C22.2 No.77、GB/T 12350

◆認証機関

UL File No. E64197、CQC

◆適合規格

EN60950-1、EN60034-1、EN60034-5、EN60664-1

上記規格で要求される過負荷運転試験および拘束温度上昇試験は、歯切シャフトタイプはギヤヘッド付、丸シャフトタイプは放熱板付の状態で行なっています。放熱板のサイズ、材質は以下の通りです。

サイズ (mm)	厚さ (mm)	材質
230×230	5	アルミ


◆設置条件

過電圧カテゴリーⅢ、汚損度 3（ただし、丸シャフトタイプのモーター取付面は除く）、クラスⅠ機器（適用規格 EN 規格）

◆付属品の規格認証

コンデンサ：UL File No. E83671 (CYWT2)
コンデンサキャップ：UL File No. E56078 (YDTU2)

◆電気用品安全法

三相モーター丸シャフトタイプは、マークを表示しています。
電気用品安全法で要求される雑音電力および雑音端子電圧測定は、AC ラインフィルタを接続して行なっています。
AC ラインフィルタは次の製品、または相当品を使用してください。

メーカー	三相 200-230V
Schaffner EMC	FN3025HP-10-71
双信電機株式会社	HF3010C-SZA

◆RoHS 指令

この製品は規制値を超える物質は含有していません。

3. 取り付け

取付条件 モーター、コンデンサは以下の条件のところに取付けてください。この範囲外で使用すると製品が破損するおそれがあります。

- ◆屋内
 - ◆周囲温度 -10℃～+40℃（凍結しないこと）
ただし、100V/200V 運転時は -10℃～+50℃
 - ◆周囲湿度 85% 以下（結露しないこと）
 - ◆爆発性ガス、引火性ガス、腐食性ガスがないこと
 - ◆直射日光が当たらないこと
- ◆ほこりがかからないこと
 - ◆水、油などがかからないこと
 - ◆放熱しやすいこと
 - ◆連続的な振動、過度の衝撃が加わらないこと
 - ◆標高 1000m 以下

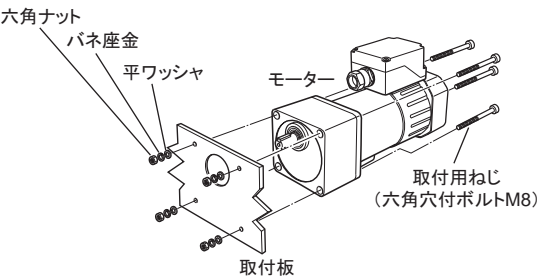
3.1 モーターの取り付け

1)モーターと別売ギヤヘッドの組み付け（セパレートタイプのみ）
ギヤヘッドは専用の **BH6G2** タイプを使用してください。適合ギヤヘッドは「2.2 品名の確認」の表で確認してください。

2)装置への取り付け

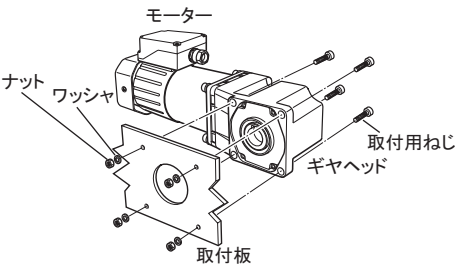
■コンビタイプ、歯切りシャフトタイプ（セパレートタイプ）

平行軸タイプの場合



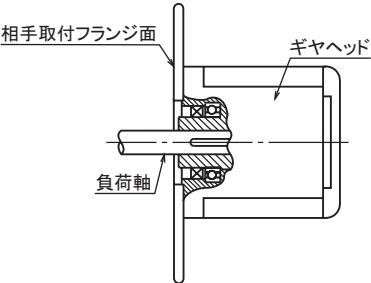
取付板に穴をあけ、付属の取付用ねじ、六角ナット、平ワッシャ、パネ座金で取付板に固定してください。（付属のねじを使用したときの最大板厚：10mm）この時、ギヤヘッド取付面と取付板にすきまがないように取付けてください。

直交軸タイプの場合

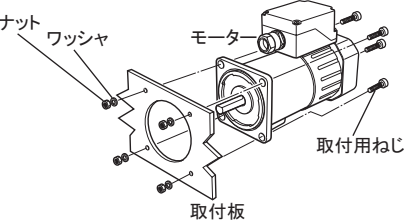


取付板に穴をあけ、ねじ、ナット、ワッシャを使用し、モーターを取付板に固定してください。（ねじ、ナット、ワッシャは付属していません。）
※ 図は **BH6G2-□RH** の場合です。

- 重要
- **BH6G2-□RH** は、ギヤヘッドフランジ面を使用し装置に取り付ける場合、中空シャフト内径部と負荷軸の心出しが必要です。
 - 出力軸ボス部は $\varnothing 58h8$ に仕上がっていますので、心出しの時の案内にしてください。



■丸シャフトタイプ



取付板に穴をあけ、ねじ、ナット、ワッシャを使用し、モーターを取付板に固定してください。（取付用のねじ、ナット、ワッシャは付属していません。）この時、モーター取付面と取付板にすきまがないように取付けてください。

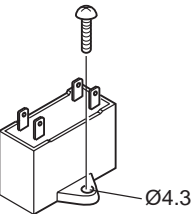
取り付けねじ	ねじサイズ	締め付けトルク
	M8	6.0N・m

- 重要
- 取付穴にモーターを斜めに挿入したり、無理に組み付けたりしないでください。フランジインロー部に傷が付き、モーターが破損するおそれがあります。

3) 冷却ファンについて

モーターを装置に取り付ける場合には、モーター後部の冷却吸込口をふさがないように、ファンカバーの後ろを 10mm 以上あけるか、換気穴をあけてください。

3.2 コンデンサの取り付け（単相モーターのみ）

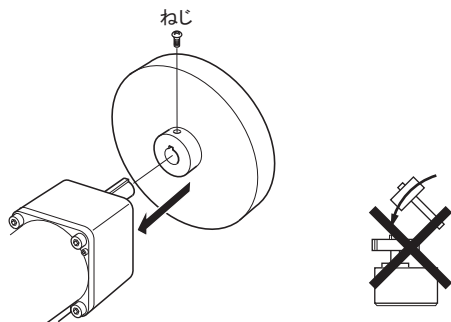


付属のコンデンサの容量が、モーター銘板に記載されている容量と合っているかどうか確認してからコンデンサの取り付けを行ってください。
コンデンサの取り付けには、M4 のねじを使用してください（取付用のねじは付属していません）。

- 重要
- コンデンサ取付用のねじの締め付けトルクは、取付足の破損防止のため、1N・m 以下としてください。
 - モーターから 10cm 以上離して取付けてください。モーターの熱によりコンデンサの寿命が短くなります。

3.3 負荷の取り付け

■ BH6G2-□、BH6G2-□RA



ギヤヘッド出力軸の外径公差は h7 仕上げ、伝達部品取付のためのキー溝公差は「新 JIS キー」を採用しています。

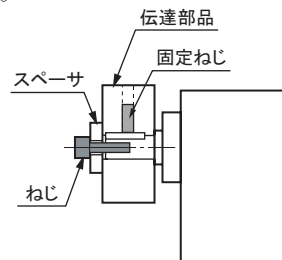
伝達部品を取り付ける場合には、出力軸と伝達部品のはめ合いを「すきまばめ」にしてください。

さらに伝達部品のがたつきや空転を防止するため、必ず平行キーを使用し、ねじで固定してください。

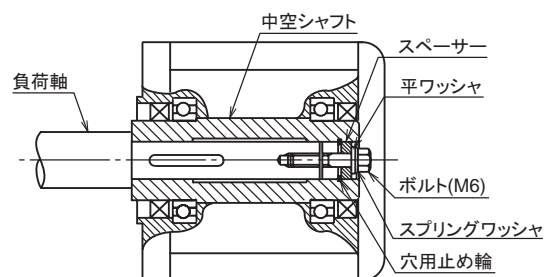
重要 ハンマー等で無理に挿入すると、軸受破損の原因になります。出力軸に無理な力を加えないでください。

ギヤヘッドの出力軸先端ねじ穴を使用するとき

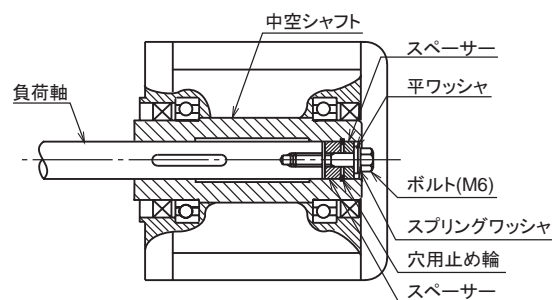
出力軸先端ねじ穴 (M6、有効深さ 12mm) は、伝達部品の抜け防止用の補助として使用してください。



■ BH6G2-□RH (中空シャフトタイプ) 負荷軸が段付形状の場合



負荷軸が段付形状でない場合



中空シャフト内径および負荷軸推奨寸法は下表を参照してください。

負荷軸形状によって負荷の取付方法が違います。左図を参照してください。中空シャフトは内径公差を H8 に仕上げ、負荷軸取り付けのための「キーみぞ」加工をしています。負荷軸の公差は h7 を推奨します。また、負荷軸表面および中空軸内径部に焼き付け防止用の二硫化モリブデングリースなどを塗布してください。

中空シャフト内径および負荷軸推奨寸法 [単位: mm]

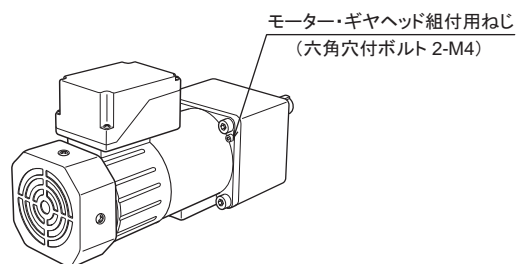
品名	BH6G2-□RH
中空シャフト内径 (H8)	$\varnothing 25^{+0.033}_0$
負荷軸推奨寸法 (h7)	$\varnothing 25^{+0.021}_0$

負荷取付後に安全カバーを取り付けてください。

重要

- 負荷軸を中空シャフトに挿入するとき、中空シャフトに衝撃が加わらないようにしてください。ギヤヘッド内部の軸受の破損を招く恐れがあります。
- 低減速比 (5、6、7.5、9) の中空軸ギヤヘッド、中実軸ギヤヘッドと単相モーターとの組み合わせでは、無負荷または軽負荷運転時に異常音 (共振音) を発生する場合があります。この音は摩擦負荷を加えることにより、抑えることができます。

3.4 モーターとギヤヘッドの取り外し方 (コンビタイプのみ)



※図は平行軸タイプです。

コンビタイプのモーターとギヤヘッドは「モーター・ギヤヘッド組付用ねじ (六角穴付ボルト)」で固定されています。

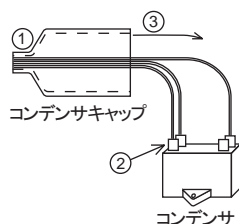
ギヤヘッドを交換する場合は、このねじを外して交換してください。組み付けの詳細については、別売のギヤヘッド取扱説明書を参照してください。ギヤヘッド交換後は、モーターとギヤヘッドをギヤヘッド付属の「モーター・ギヤヘッド組付用ねじ」で固定後、3.1～3.3 の項にしたがって、機器へ取り付けてください。モーターとギヤヘッド組付時のねじの締め付けは表を参照して行なってください。

品名	ねじサイズ*	締め付けトルク
BH6G2-□	M4	1.0N・m
BH6G2-□RH、BH6G2-□RA	M8	10N・m

*BH6G2-□ は 2 カ所、他は 4 カ所です。

4. 接続および運転

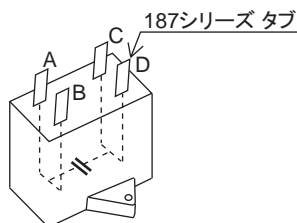
- ・モーターは P.6 「4.2 基本接続図」にしたがって接続してください。
- ・モーターリード線と電源接続部、コンデンサ端子接続部などのすべての接続部は絶縁処理をしてください。
コンデンサ端子接続部の絶縁処理用には、付属のコンデンサキャップをお使いください。



コンデンサキャップの取付順序

- ①コンデンサキャップにリード線を通してください。
- ②端子にリード線を接続してください。
- ③コンデンサキャップを被せてください。

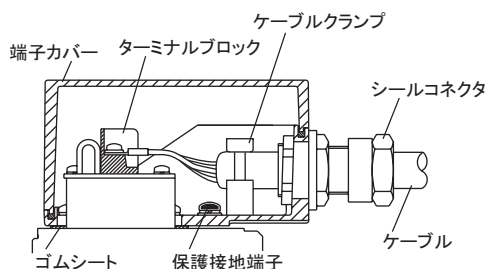
■コンデンサの接続（単相モーターのみ）



コンデンサ内部の結線は左図のようになります。
コンデンサの端子は電気的には2端子で、AとB、CとDは内部で接続しています。
結線の簡単な圧着端子を使用する場合は、以下の端子をお使いください。

TE コネクティビティ
FASTON Terminal 187 シリーズ
リード線との接続は、1個の端子に1本のリード線としてください。

4.1 端子台（ターミナルブロック）への接続



端子箱内の保護接地端子 ⊕ を使って接地してください。

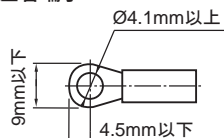
〈適用ケーブル〉
ケーブル径： $\varnothing 8.0 \sim \varnothing 12.0 \text{mm}$

〈適用リード線〉
AWG18 (0.75mm^2) 以上

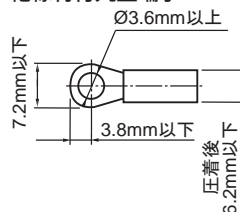
〈適用圧着端子〉

接続には、以下のような圧着端子を使用してください（付属していません）。

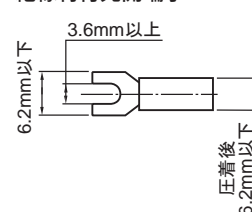
◆保護接地端子への接続
ねじ締め付けトルク $1.0 \sim 1.5 \text{N}\cdot\text{m}$
丸型圧着端子



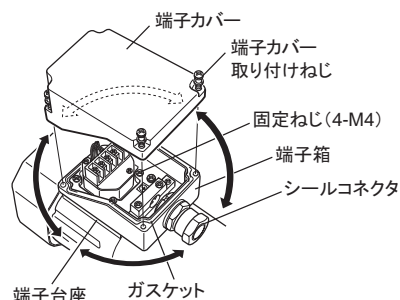
◆ターミナルブロックへの接続
ねじ締め付けトルク $0.8 \sim 1.0 \text{N}\cdot\text{m}$
絶縁材付丸型端子



絶縁材付先開端子



■端子箱の取り付け



- ・端子カバーと端子箱との間に異物をはさみ込まないように組み付けてください。
また、端子箱合わせ面のガスケットは、脱落しないような構造になっていますが、万一外れた際には、端子箱溝部にしっかりと装着してください。
- ・端子カバー、シールコネクタなどの締め付けは「ねじ締め付けトルク」の表を参考に行なってください。
- ・ケーブルの引き出し口は、4方向に変更し、固定することができます。
端子箱を組み付ける時に、端子箱本体を固定しているねじ（M4、4カ所）をはずして、方向を変更して固定してください。
- ・端子箱のシール性を保つために、端子箱と端子台座との間にゴムシートを使用しています。ゴムシートは脱落しないようにしてください。

重要 端子箱のシール性を保つために、適用ケーブル径を守ってください。

ねじ締め付けトルク

端子カバー	$1.0 \sim 1.5 \text{N}\cdot\text{m}$
シールコネクタ	$3.2 \sim 8.0 \text{N}\cdot\text{m}$
ケーブルクランプ	$0.2 \sim 0.3 \text{N}\cdot\text{m}$
固定ねじ	$1.0 \sim 1.5 \text{N}\cdot\text{m}$

4.2 基本接続図

回転方向はモーター出力軸側から見た場合です。時計方向を CW、反時計方向を CCW としています。
ギヤヘッド出力軸の回転方向は減速比によってモーター出力軸の回転方向と逆方向になることがあります。
直交軸タイプは、モーター軸の回転方向と逆方向になります。
回転方向をご確認の上、接続してください。

モーター品名※	接続図	
	単相モーター	三相モーター
BHI62□MT-3 ~ 9 BHI62□MT-50 ~ 180		
BHI62□MT-12.5 ~ 36 BHI62□MT-5 ~ 180RA BHI62□MT-5 ~ 180RH		
BHI62□MT-A		
回転方向の切り替え	<p>[回転方向の切り替え]</p> <p>時計方向： スイッチを CW 側に倒すと 時計方向に回転します。</p> <p>反時計方向： スイッチを CCW 側に倒すと 反時計方向に回転します。</p>	
端子箱内部図		

※モーター品名の口には電源電圧を表す A、C、E、F、S が入ります。

スイッチの番号	スイッチの接点容量			備考
	単相 100V/110V/115V 入力	単相 200V/220V/230V 入力	三相 200V/220V/230V 入力	
SW1	AC125V 5A 以上 誘導負荷	AC250V 5A 以上 誘導負荷	AC250V 5A 以上 誘導負荷	連動のこと
SW2			—	—

接点保護として接続図のようにサージ電圧吸収用 CR 回路 (—W—H—) を接続してください。

$R_o = 5 \sim 200\Omega$

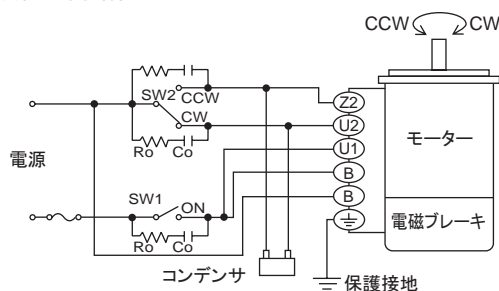
$C_o = 0.1 \sim 0.2\mu F$ 250WV

当社でも周辺機器として用意しています。

品名 **EPCR1201-2** (別売り)

安全のため、電源入力はブレーカーまたはヒューズ (—) を介してください。

■接続の簡略化



重要 上下駆動運転および三相モーターの場合は、結線を簡略化できません。

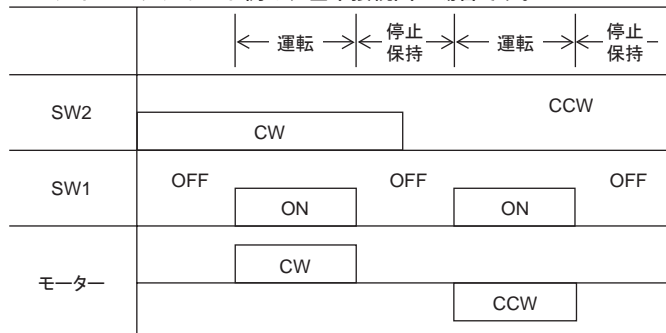
モーターの運転／停止と電磁ブレーキの運転／停止を 1 つのスイッチで行ないたい場合には、左図のように接続を簡略化することもできます。ただし、その場合には基本接続図の時に比べて、制動時間が約 120msec 長くなり、そのぶんオーバーランも増えます。これは SW1 を OFF にしても、モーターの磁気エネルギーが電磁ブレーキの励磁巻線に作用し、約 120msec の間電磁石が作用し続け、ブレーキがかかるのが遅れるためです。

4.3 運転

- 重要**
- このモーターは、B 種絶縁モーターです。モーター運転中は、モーターケースの温度が 90℃を超えないことを確認してください。90℃を超える温度でモーターを運転すると、巻線、ボールベアリングが著しく劣化し、寿命が短くなります。モーターケースの温度は、モーター表面に温度計を固定して計測できます。また、サーモテープまたは熱電対を使用しても計測できます。
 - 回転方向の切り替えは、モーターが完全に停止してから行なってください。回転方向が切り替わらなかったり時間がかかったり、また、モーターが破損する場合があります。
 - 単相モーターは付属のコンデンサを使用し、モーターが起動した後もコンデンサは常時接続しておいてください。
 - コンデンサの接続方法については P.5 をご覧ください。

[SW1 と SW2 のタイミングチャート例]

このタイミングチャート例は、基本接続図の場合です。



■運転 / 停止

SW1 はモーター運転／停止と電磁ブレーキ操作用です。(連動)

SW1 を ON にすると電磁ブレーキが解除され、モーターが回転します。SW1 を OFF にすると電磁ブレーキが作動し、モーターは停止します。

重要 電磁ブレーキが作動すると、ブレーキは摩擦式のため摩擦音が生じる場合がありますが、異常ではありません。

■その他の操作方法

重要 上下駆動に使用する場合は、負荷が下降する場合がありますので、負荷の状況をご確認の上操作してください。

・モーターの立ち上がり時間を速くする方法

あらかじめ、電磁ブレーキを開放しておけば、さらに速くモーターを立ち上げることができます。電磁ブレーキを開放するタイミングはモーターを立ち上げる 10msec 以上前に行なってください。

・モーター停止時に電磁ブレーキを開放する方法

2 箇所の電磁ブレーキ用端子 (B) 間に通電すれば、電磁ブレーキは解除され、モーター軸は自由に回すことができます。

5. 時間定格について

このモーターは連続運転が可能です。(連続定格)

6. 点検・保守

6.1 点検

モーターの運転後は、定期的に次の項目を点検することをお勧めします。
異常があるときは使用を中止し、お客様ご相談センターにご連絡ください。

■点検項目

モーター、ギヤヘッドの取付ねじに緩みがないか確認してください。
モーターの軸受部（ボールベアリング）から異常な音が発生していないか確認してください。
ギヤヘッドの軸受部（ボールベアリング）やギヤの噛み合い部から異常な音が発生していないか確認してください。
モーター、ギヤヘッドの出力軸と負荷軸に心ズレが出ていないか確認してください。

6.2 保証

■製品の保証について

保証期間中、お買い求めいただいた製品に当社の責により故障を生じた場合は、その製品の修理を無償で行ないます。なお、保証範囲は製品本体（回路製品については製品本体および製品本体に組み込まれたソフトウェアに限ります）の修理に限るものといたします。納入品の故障により誘発される損害およびお客様側での機会損失につきましては、当社は責任を負いかねます。
また、製品の寿命による故障、消耗部品の交換は、この保証の対象とはなりません。

■保証期間

お買い求めいただいた製品の保証期間は、ご指定場所に納入後2年間といたします。

■免責事由

次に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外するものといたします。

- 1) カタログまたは別途取り交わした仕様書等にて確認された以外の不適切な条件・環境・取り扱いならびに使用による場合
- 2) 故障の原因が納入品以外の事由による場合
- 3) 当社以外による改造または修理による場合
- 4) 製品本来の使い方以外による使用による場合
- 5) 当社出荷時の科学・技術の水準では予見できなかった事由による場合
- 6) その他天災、災害など当社側の責ではない原因による場合

以上の内容は、日本国内での取引および使用を前提としています。

6.3 廃棄

製品は、法令または自治体の指示に従って、正しく処分してください。

7. 拘束時の焼損保護について

このモーターは、モーターが何らかの原因で以上発熱し、焼損に至るのを防止するための機能を備えています。
保護方式は次の通りです。

■サーマルプロテクタ方式（銘板に「THERMALLY PROTECTED」「TP212」と記載されています）

規定の温度になると、内蔵サーマルプロテクタがはたらいてモーターは停止します。
このとき、電磁ブレーキは解放されたままになっているため、負荷を保持しません。別系統の安全対策を設けてください。
自動復帰型のため、モーターの温度が下がると自動的に運転を再開します。
点検作業は必ず電源を切ってから行なってください。

サーマルプロテクタ動作温度	開（電源を遮断する）・・・150℃ ±5℃
	閉（電源をつなぐ）・・・96℃ ±15℃

8. 正常に動作しない場合のチェックポイント

モーターが正常に動作しない場合は、下の表に従って点検してください。
点検の結果すべて正常であるにもかかわらずモーターが正常に動作しない場合は、修理、分解、改造は行わず、お客様ご相談センター、または最寄りの支店・営業所にご連絡ください。

現象	確認内容
モーターが回転しない または、低速で回転する	① モーターに正規の電圧が加えられていますか？ ② 電源との接続は確実ですか？ ③ 負荷が大きすぎませんか？ ④ 端子台や圧着端子を使用して延長している場合、接続不良になっていませんか？ ⑤ 単相モーターの場合、付属のコンデンサまたは、銘板に記載されている容量のコンデンサが P.6 の「 接続図 」通りに接続されていますか？ ⑥ 電磁ブレーキ用端子（B）に正規の電圧が加えられていますか？
モーターが回転したり、 しなかったりする	① 電源との接続は確実ですか？ ② 端子台や圧着端子を使用して延長している場合、接続不良になっていませんか？ ③ 単相モーターの場合、付属のコンデンサまたは、銘板に記載されている容量のコンデンサが P.6 の「 接続図 」通りに接続されていますか？
逆方向に回転する	① 「 接続図 」と違う接続をしていませんか？ P.6 の「 接続図 」をもう一度見てください。 ② ギヤヘッドの減速比によっては、ギヤヘッド出力軸の回転方向が異なります。 別売りのギヤヘッド取扱説明書で回転方向を確認してください。 ③ 単相モーターの場合、付属のコンデンサまたは、銘板に記載されている容量のコンデンサが P.6 の「 接続図 」通りに接続されていますか？ ④ 見る方向が違っていませんか？ギヤヘッド出力軸側から見て回転方向を時計方向、反時計方向としています。
モーターが異常に熱くなる (モーターケース温度が 90℃を超えている)	① モーターに正規の電圧が加えられていますか？ ② 周囲温度範囲の上限を超えていませんか？ ③ 単相モーターの場合、付属のコンデンサまたは、銘板に記載されている容量のコンデンサが P.6 の「 接続図 」通りに接続されていますか？
異音がする	① セパレートタイプの場合、または、ギヤヘッドを交換した場合、モーターとギヤヘッドを正しく組み付けていますか？ ギヤヘッド取扱説明書を参照してください。 ② モーターと同じ歯切りタイプのギヤヘッドを組み付けていますか？

- 製品の性能、仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- **Orientalmotor** は、日本その他の国におけるオリエンタルモーター株式会社の登録商標または商標です。

2024 年 2 月制作

オリエンタルモーター株式会社

お問い合わせ窓口（フリーコールです。携帯・PHSからもご利用いただけます。）

総合窓口

技術的なお問い合わせ・訪問・お見積・ご注文
お客様ご相談センター

受付時間 平日/9:00 ~ 19:00

TEL 0120-925-410 FAX 0120-925-601

故障かな?と思ったときの検査修理窓口
アフターサービスセンター

受付時間 平日/9:00 ~ 17:30

TEL 0120-911-271 FAX 0120-984-815

WEBサイトでもお問い合わせやご注文を受け付けています。 <https://www.orientalmotor.co.jp/>

Thank you for purchasing ORIENTAL MOTOR products.
Please read this operating manual thoroughly before installing and operating the motor, and always keep the manual where it is readily accessible.

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2009

BH Series

Electromagnetic Brake Motors

OPERATING MANUAL



<Table of contents>

1. Safety precautions.....	Page 1	5. Time rating.....	Page 8
2. Checking the package contents	Page 2	6. Maintenance · inspection.....	Page 8
3. Installation	Page 3	7. Locked rotor burnout protection of motor	Page 8
4. Connection and operation	Page 5	8. Troubleshooting.....	Page 8

1. Safety precautions

The precautions described below are intended to prevent danger or injury to the user and other personnel through safe, correct use of the product. Use the product only after carefully reading and fully understanding these instructions.

WARNING

Handling the product without observing the instructions that accompany a "WARNING" symbol may result in serious injury or death.

CAUTION

Handling the product without observing the instructions that accompany a "CAUTION" symbol may result in injury or property damage.

Note

The items under this heading contain important handling instructions that the user should observe to ensure safe use of the product.

WARNING

- Do not use the product in explosive or corrosive environments, in the presence of flammable gases, locations subjected to splashing water, or near combustibles. Doing so may result in fire, electric shock or injury.
- Assign qualified personnel the task of installing, wiring, operating/controlling, inspecting and troubleshooting the product. Failure to do so may result in fire, electric shock or injury.
- Do not transport, install the product, perform connections or inspections when the power is on. Always turn the power off before carrying out these operations. Failure to do so may result in electric shock.
- Do not use the motor's built-in electromagnetic brake mechanism for stopping or for safety purposes. Using it for purposes other than holding the moving parts and motor in position may cause injury or damage to equipment.
- Turn off the power in the event the overheat protection device (thermal protector) is triggered. Failure to do so may result in injury or damage to equipment, since the motor will start abruptly when the overheat protection device (thermal protector) is automatically reset.
- The load-holding force will be lost if the motor's overheat protection device (thermal protector) is activated. Provide a safety measure by using a separate circuit interrupter to engage the brake. Failure to do so may result in injury or damage to equipment.
- The motor is Class I equipment.
Install the motor so as to avoid contact with hands, or ground it to prevent the risk of electric shock.
- Install the motor in an enclosure in order to prevent electric shock or injury.
- Keep the input-power voltage within the specification to avoid fire and electric shock.
- Connect the cables securely according to the wiring diagram in order to prevent fire and electric shock.
- Do not forcibly bend, pull or pinch the cable. Doing so may fire and electric shock.
- Be sure to insulate the connection terminal of the capacitor. Failure to do so may result in electric shock.
- Turn off the power in the event of a power failure, or the motor may suddenly start when the power is restored and may cause injury or damage to equipment.
- Do not touch the connection terminals of the capacitor immediately after the power is turned off (for a period of 30 seconds). The residual voltage may cause electric shock.
- Do not disassemble or modify the motor. This may cause electric shock or injury. Refer all such internal inspections and repairs to the branch or sales office from which you purchased the product.

CAUTION

- Do not use the motor beyond its specifications, or electric shock, injury or damage to equipment may result.
- Do not touch the motor during operation or immediately after stopping. The surface is hot and may cause a burn.
- Do not hold the motor output shaft or motor cable. This may cause injury.
- Keep the area around the motor free of combustible materials in order to prevent fire or a burn.
- To prevent the risk of damage to equipment, leave nothing around the motor that would obstruct ventilation.
- Provide a cover over the rotating parts (output shaft) of the motor to prevent injury.
- When an abnormality is noted, stop the operation immediately, or fire, electric shock or injury may occur.
- The motor's surface temperature may exceed 70°C, even under normal operating conditions. If a motor is accessible during operation, post a warning label shown in the figure in a conspicuous position to prevent the risk of burns.
- Dispose the product correctly in accordance with laws and regulations, or instructions of local governments.



Warning label

2. Checking the package contents

2.1 Checking the contents

Make sure that you have received all of the items listed below. If an accessory is missing or damaged, contact the nearest ORIENTAL MOTOR office.

- Motor..... 1
- Capacitor 1 (for only single-phase motors)
- Capacitor cap..... 1 (for only single-phase motors)
- Key..... 1 (for only combination types)
For **BH6G2-□** and **BH6G2-□RA**, a key is fixed on the gearhead's shaft.
- Set of mounting bolts..... 1
(for only combination types **BH6G2-□**)
- Mounting screws..... 4
- Nuts 4
- Washers..... 4
- Spring washers 4
- Instructions and Precautions for Safe Use 1

2.2 Checking the product name

This operation manual covers the following products.

Make sure that the product is the one you ordered and is listed below by checking the model number listed on the nameplate.

Verify that the voltage and output listed on the nameplate are appropriate for your application and that the correct value capacitor has been provided.

■ Combination types

Model *1	Motor model	Capacitor model	Gearhead model *2
BHI62AMT-□	BHI62AMT-G2	CH470CFAUL	BH6G2-□ BH6G2-□RA BH6G2-□RH
BHI62CMT-□	BHI62CMT-G2	CH120BFAUL	
BHI62EMT-□	BHI62EMT-G2	CH100BFAUL	
BHI62FMT-□	BHI62FMT-G2	CH400CFAUL2	
BHI62SMT-□	BHI62SMT-G2	—	

■ Separate types (Pinion shaft types), Round shaft types

Model	Shaft type	Capacitor model	Gearhead model *2
BHI62AMT-G2	Pinion Shaft	CH470CFAUL	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62AMT-A	Round Shaft	CH470CFAUL	—
BHI62CMT-G2	Pinion Shaft	CH120BFAUL	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62CMT-A	Round Shaft	CH120BFAUL	—
BHI62EMT-G2	Pinion Shaft	CH100BFAUL	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62EMT-A	Round Shaft	CH100BFAUL	—
BHI62FMT-G2	Pinion Shaft	CH400CFAUL2	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62FMT-A	Round Shaft	CH400CFAUL2	—
BHI62SMT-G2	Pinion Shaft	—	BH6G2-□, BH6G2-□RA, BH6G2-□RH
BHI62SMT-A	Round Shaft	—	—

Gearheads are sold separately.

With combination types, the motor and gearhead are pre-assembled.

*1 The gear ratio appears at the position in the model number indicated by the box (□).

For example, **BHI62SMT-50** means that the model is equipped with a 50 : 1 gear ratio.

For right angle shaft type, there is **RA** or **RH** in the end of the model number.

*2 The gear ratio appears at the position in the gearhead model number indicated by the box (□).

Motors are recognized by UL.

- ◆ **Standards** UL1004-1, UL1004-3, CSA C22.2 No.100, CSA C22.2 No.77, GB/T 12350
- ◆ **Certification body** UL File No. E64197, CQC
- ◆ **Applications for standards** EN60950-1, EN60034-1, EN60034-5, EN60664-1

A running heating test and a locked-rotor test has been conducted with a aluminium radiation plate of size indicated below. For the motor with a gearhead, tests has been conducted with a gearhead instead of the radiation plate.
[Unit: mm (inch)]

Size	Thickness	Material
230×230 (9.06×9.06)	5 (0.20)	aluminium

- ◆ **Installation conditions** Overvoltage category III, Pollution degree 3 (except for the motor installation surface of the round shaft type), Class I equipment (For EN standard)
- ◆ **Standards for accessories** Capacitor: UL File No. E83671 (CYWT2)
Capacitor cap: UL File No. E56078 (YDTU2)

◆ Electrical appliance and material safety law

The three-phase round shaft motor type bears a (E) mark.

Measurement of noise power and noise terminal voltage, as required by the electrical appliance and material safety law is conducted with a mains filter connected. For the mains filter, use the following product or equivalent.

Manufacturer	Three-phase 200-230V
Schaffner EMC	FN3025HP-10-71
SOSHIN ELECTRIC CO.,LTD	HF3010C-SZA

- ◆ **RoHS Directive** This product does not contain the substances exceeding the restriction values.

3. Installation

Installation conditions

Install the motor and capacitor in a location that meets the following conditions.

Using the motor and capacitor in a location that does not satisfy these conditions could damage it.

- ◆ Indoors
- ◆ Ambient temperature : -10°C (14°F) \sim $+40^{\circ}\text{C}$ (104°F) (avoid freezing)
(-10°C (14°F) \sim $+50^{\circ}\text{C}$ (122°F) for 100/200V)
- ◆ Ambient humidity: 85% max. (avoid condensation)
- ◆ Not exposed to explosive, flammable, or corrosive gases
- ◆ Not exposed to direct sunlight
- ◆ Not exposed to dust
- ◆ Not exposed to water or oil
- ◆ A place where heat can escape easily
- ◆ Not exposed to continuous vibration or excessive impact
- ◆ 1000m or less above sea level

3. 1 Install the motor

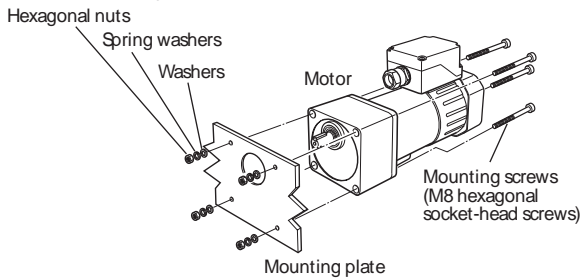
1) Assembling the Motor and Gearhead (For only separate type)

Use the gearhead of the **BH6G2** type. Confirm gearhead compatibility by checking the table in section 2. 2.

2) Installing the motor

■ Combination type, pinion shaft motor (separate type)

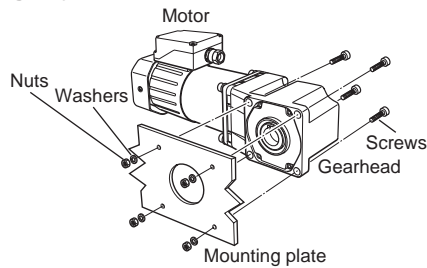
Parallel shaft type



Drill holes in the mounting plate and fasten the motor to the mounting plate with the provided mounting screws, hexagonal nuts, washers and spring washers. Be sure that no gaps are left between the gearhead and the surface of the mounting.

Mounting plate thickness is 10mm (0.393in.) when using the provided mounting screws.

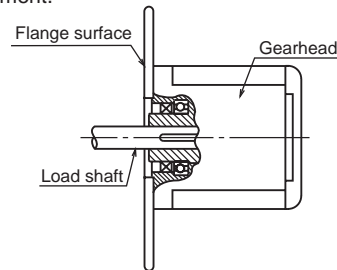
Right angle type



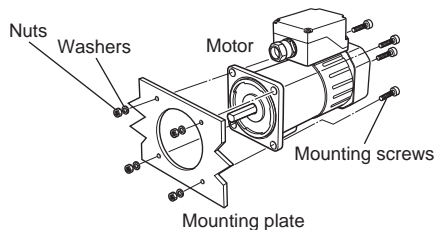
Drill holes in the mounting plate and fasten the motor to the mounting plate with screws, nuts, and washers (The mounting screws are not provided.). Be sure that no gaps are left between the motor and the surface of the mounting plate.

* Illustration shows **BH6G2-□RH**.

- Note**
- For **BH6G2-□RH**, when using the gearhead flange to mount the gearhead to equipment, proper alignment between the hollow shaft inside dimension and the load shaft is necessary.
 - The diameter of the boss of the shaft is $\varnothing 58\text{h8}$, use it as a guide for proper alignment.



■ Round shaft motor



Drill holes in the mounting plate and fasten the motor to the mounting plate with screws, nuts, and washers (The mounting screws are not provided.). Be sure that no gaps are left between the motor and the surface of the mounting plate.

Mounting screws

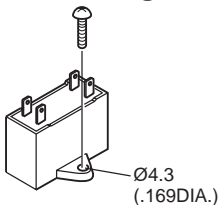
Screw size	Tightening torque
M8	6.0N·m (53lb-in)

- Note**
- Do not insert the motor into the mounting hole at an angle or force it in, as this may scratch the flange pilot section and damage the motor.

3) Cooling fan

When installing a motor with a cooling fan onto a device, leave 10mm (0.393in.) or more behind the fan cover or open a ventilation hole so that the cooling inlet on the back of the motor cover is not blocked.

3. 2 Mounting the capacitor (For only single-phase motors)



Before mounting the provided capacitor, check that the capacitor's capacitance matches that stated on the motor's name plate.

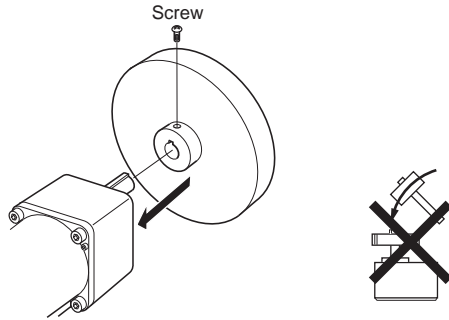
Use M4 screws to mount the capacitor (screws not provided).

* Dimensions in millimeters (inch).

- Note**
- Do not let the screw fastening torque exceed 1N·m (8.8lb-in) to prevent damage to the mounting feet.
 - Mount capacitor at least 10cm (3.94in.) away from the motor. If it is located closer, the life of the capacitor will be shortened.

3. 3 Attaching Load

■ BH6G2-□, BH6G2-□RA

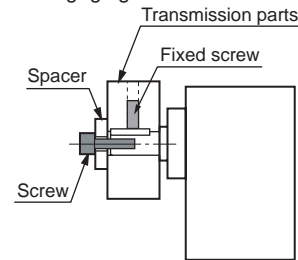


The shaft of the gearhead has been machined to an outer diameter tolerance of h7 and is provided with a key slot for connecting the transmission parts. When connecting the transmission parts, ensure that the shaft and parts have a clearance fit, and secure with a screw to prevent the parts from wobbling.

Note Do not use excessive force, or hammer the transmission parts onto the gearmotor shaft as damage may occur.

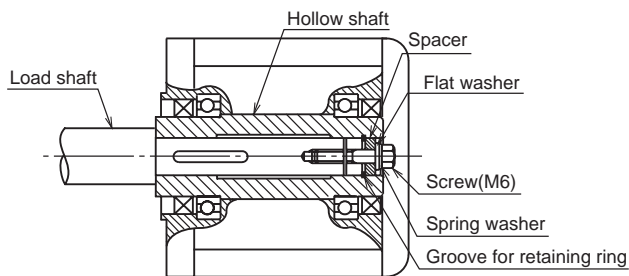
When using the output axis tip screw hole of a gearhead

Use a screw hole [M6, effective depth 12 mm (0.47 in.)] provided at the tip of the output shaft of the gearhead as an auxiliary means for preventing the transfer mechanism from disengaging.

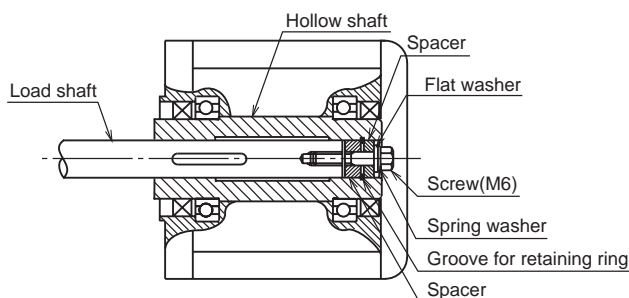


■ BH6G2-□RH (Hollow shaft type)

When the load shaft is stepped



When the load shaft is not stepped



Refer to chart below for hollow shaft inside dimensions and the recommended load shaft dimensions.

Attach the load according to load shaft conditions as shown in either figure above or below. The hollow shaft inside dimension is processed to a tolerance of H8, and incorporates a key slot for load shaft attachment. A load shaft tolerance of h7 is recommended. Apply a lubricant such as molybdenum disulphide grease etc. to the load shaft and to the inner circumference of the hollow shaft.

Hollow shaft inside dimensions and recommended load shaft dimensions

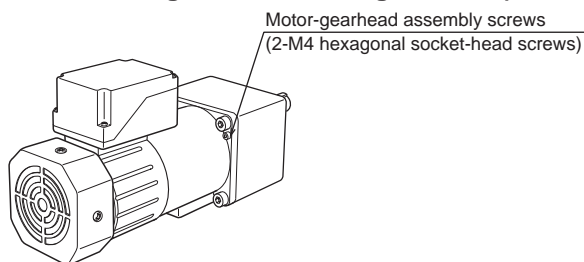
[Unit: mm (inch)]

Gearhead Model	BH6G2-□RH
Hollow shaft inside dimensions (H8)	$\varnothing 25^{+0.033}_{0}$ ($\frac{9855}{9843}$ DIA.)
Recommended load shaft dimensions (h7)	$\varnothing 25^{-0.021}_{0}$ ($\frac{9843}{9834}$ DIA.)

After attaching the load, attach the safety cover.

- Note**
- Do not apply excessive force when inserting the load shaft into the gearhead. Excessive or abrupt force may damage the gearhead internal bearings.
 - When the hollow-shaft gearhead or solid-shaft gearhead with a low gear ratio (5, 6, 7.5, or 9) is combined with a single-phase motor, noise (resonance sound) may occur during operation under no or light load. This noise can be reduced by adding a frictional load.

3. 4 Disassembling the motor and gearhead (For only combination types)



* Illustration shows parallel shaft type.

In combination types, motor and gearhead are attached by means of motor-gearhead assembly screws (hexagonal socket-head screws). These screws must be removed in order to replace the gearhead. Once the gearhead has been replaced, reassemble the unit using the screws included with the gearhead for this purpose.

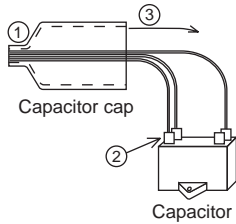
To install the unit in machinery, use the mounting screws, and follow the instructions given in section 3. 1 ~ 3. 3. The screw tightening torque for assembling motor and gearhead is shown in the below chart.

Motor model	Screw size*	Tightening torque
BH6G2-□	M4	1.0N·m (8.8lb-in)
BH6G2-□RH, BH6G2-□RA	M8	10N·m (88lb-in)

* The number of screws is two for BH6G2-□ and four with other models.

4. Connection and operation

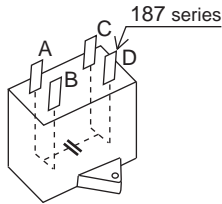
- Connect the motor according to the "4. 2 Basic connection diagram" on page 6.
- Insulate all the wire connections, such as the connection between the motor and the capacitor connection.
Capacitor cap are available to insulate capacitor connection.



Capacitor caps

- ① Pass the lead wires through the capacitor cap as shown in the figure.
- ② Connect the lead wires to the terminals or use terminal ends.
- ③ Cover the capacitor with the capacitor cap.

■ Capacitor connection (For only single-phase motors)

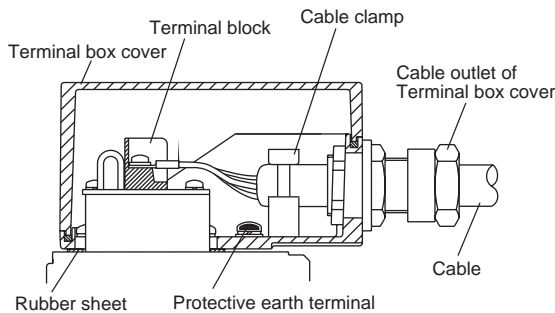


The capacitor internal wiring is as follows:
Capacitor terminals are internally electrically connected in twos; A-B and C-D for easy connection.

For easy to install terminals use 187 series FASTON Terminals. (TE Connectivity)

For lead wire connection, use one lead wire for each individual terminal.

4. 1 Connection method to a terminal block



To ensure safety, ground the motor using the protective earth terminal ⊕ inside the terminal box.

〈Appropriate cable〉

Cable diameter: Ø8.0 ~ Ø12.0mm (0.315 ~ 0.472inch DIA.)

〈Appropriate lead wire〉

AWG18 (0.75mm²) min.

〈Appropriate crimp terminal〉

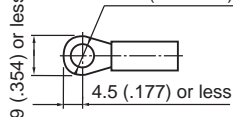
Use the crimp terminal as below for connection (not supplied). Dimensions in millimeters (inch).

◆ For connection to earth terminal

Tightening torque 1.0 ~ 1.5N·m (8.8 ~ 13.3lb-in)

Ring terminal

Ø4.1 (.161DIA.) or more

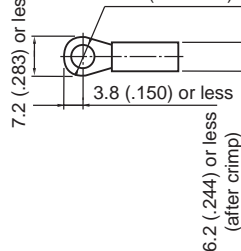


◆ For connection to terminal block

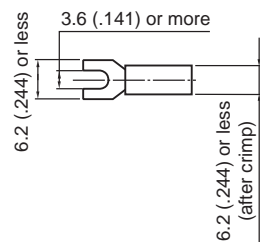
Tightening torque 0.8 ~ 1.0N·m (7.0 ~ 8.8lb-in)

Ring terminal with insulation

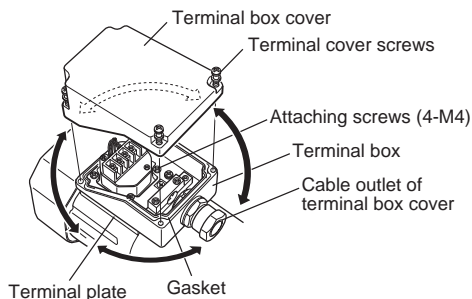
Ø3.6 (.142DIA.) or more



Fork terminal with insulation



■ Installation of the terminal box



Tightening torque

Terminal box cover	1.0 ~ 1.5N·m (8.8 ~ 13.3lb-in)
Cable outlet of terminal box cover	3.2 ~ 8.0N·m (28 ~ 70lb-in)
Cable clamp	0.2 ~ 0.3N·m (1.77 ~ 2.6lb-in)
Attaching screws	1.0 ~ 1.5N·m (8.8 ~ 13.3lb-in)

- When sealing the terminal box cover, ensure that no scraps or particles get caught between the contact surfaces.

Also, this terminal box is constructed to hold a gasket. If this gasket comes out of the box, please reseal it correctly on the box.

- Refer to the tightening torque table (left) to determine the appropriate tightening torque to use when fastening the terminal box cover, cable outlet of terminal box cover and so on.

- Cable entry is possible at any of the four sides of the terminal box.

Undo the screws which attach the terminal box to the motor case (M4, four), position the terminal box so that the outlet faces in the desired direction and refasten the screws.

In order to maintain a tight seal around the terminal box, a rubber sheet is used between the terminal box and terminal plate. Also this terminal box is constructed to hold a rubber sheet. If this rubber comes out of the box, please seat it correctly on the box.

Note To make shielding function fully effective, use a cable of an appropriate diameter.

4. 2 Basic connection diagram

The direction of rotation is as viewed from the side of the motor's output shaft. "CW" indicates clockwise and "CCW" counterclockwise. The gearhead's output shaft may, depending on the gear ratio, turn in the opposite direction of the motor shaft. For right angle type, it turns in the opposite direction of the motor shaft.

Motor model ※	Wiring diagram	
	Single-phase motor	Three-phase motor
BHI62□MT-3 ~ 9 BHI62□MT-50 ~ 180		
BHI62□MT-12.5 ~ 36 BHI62□MT-5 ~ 180RA BHI62□MT-5 ~ 180RH		
BHI62□MT-A		
Direction of rotation	<p>[Direction of rotation]</p> <p>To rotate the motor in a clockwise (CW) direction, flip switch SW to CW.</p> <p>To rotate the motor in a counterclockwise (CCW) direction, flip switch SW to CCW.</p>	<p>To change the direction of rotation, change any two connections between U, V and W.</p>
Layout terminals		

* A, C, E, F, S appear at the position in the model number indicated by the box (□).

No. of switch	Specification			Note
	Single-phase 100V/110V/115V	Single-phase 200V/220V/230V	Three-phase 200V/220V/230V	
SW1	AC125V 5A or more Inductive load	AC250V 5A or more Inductive load	AC250V 5A or more Inductive load	Switched simultaneously
SW2			—	—

SW1 emits sparks when turned on and off. In order to protect the relay contacts, CR circuit (—|—) must be connected.

$R_o = 5 \sim 200\Omega$

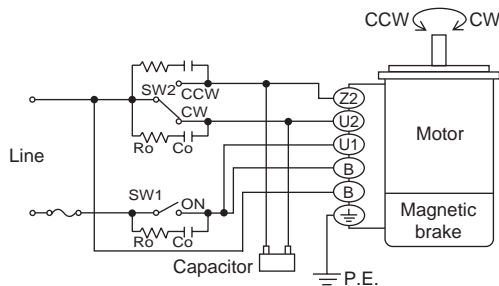
$C_o = 0.1 \sim 0.2\mu F$ 250WV

Option of the ORIENTAL MOTOR's surge absorber is available.

Optional product name **EPCR1201-2** (sold separately)

For increased safety, provide a breaker or fuse (—) on the power-supply input.

■ Simplified connection



Note Wiring cannot be simplified for vertical drive applications or three-phase motors.

Connection can be simplified by using the connecting diagrams shown below when changing the switch RUN/STOP of the motor and the electromagnetic brake by one switch. Using the connection shown below, however, results in a 120msec increase in braking time over that of the basic connection with a corresponding increase in overrun. The reason for this is that an electromagnetic energy of motor electromagnetic brake, so that the electromagnetic continues to operate for about 120msec even though the switch SW1 has been turned off. The brake thus takes longer to engage.

4. 3 Operation

Note • This motor is B type insulation motor.

Make sure that the motor case temperature does not exceed 90° C (194° F) during motor operation.

Operating the motor above 90° C (194° F) will shorten the life of the coil and the ball bearings.

Motor case temperature can be measured by fastening a thermometer to the motor's surface, or with thermo-tape.

• Bring motors to a complete stop before switching the direction of rotation.

If you try to switch the direction of rotation before the motor has stopped, it may not change or may require time.

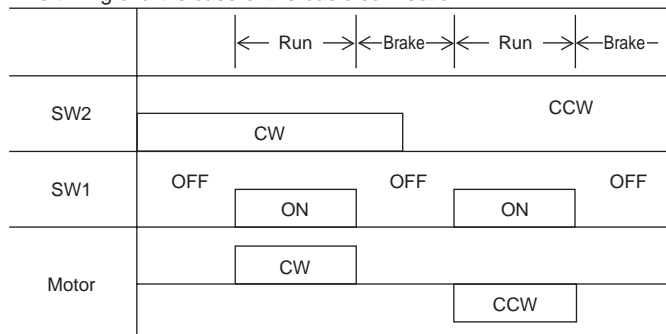
This may damage the motor.

• Use the provided capacitor for single-phase motors and always keep the capacitor connected after the motor is started.

• Refer to the capacitor connection method on page 5.

[Timing chart]

This timing chart is case of the basic connection.



■ Starting and stopping

SW1 operates motor and electromagnetic brake action.

Motor will rotate when SW1 is switched simultaneously to ON (short circuit). When SW1 is switched simultaneously to OFF (open), the motor stops immediately by electromagnetic brake and holds the load.

Note When operating the electromagnetic brake, this may make a friction noise because this is the braking system by friction, but this is not a problem.

■ Other ways of operating

Note When driving a vertical load, this method cannot be applied because this may cause the load to fall.

• Hastening the motor's starting time

If the electromagnetic brake is left release, the motor can be started much faster.

Optimum timing for release of the brake is at least 10msec before starting up the motor.

• Releasing Electromagnetic brake

If you wish to release the brake while the motor is stopped, apply voltage between only two terminals for magnetic brake (B).

The electromagnetic brake is released and the motor shaft can be rotated easily by hand.

5. Time rating

This motor can be operated continuously (continuous rating).

6. Maintenance - inspection

6.1 Inspection

It is recommended that periodic inspections would be conducted for the items listed below after each operation of the motor. If an abnormal condition is noted, discontinue any use and contact your nearest Oriental Motor sales office.

■ Inspection item

- Check if any of the mounting screws of the motor and gearhead are loose.
- Check if the bearing part (ball bearings) of the motor generates unusual noises.
- Check if the bearing part (ball bearings) or gear meshing part of the gearhead generates unusual noises.
- Check if the output shaft of the motor and gearhead and a load shaft are out of alignment.

6.2 Warranty

Check on the Oriental Motor Website for the product warranty.

6.3 Disposal

Dispose the product correctly in accordance with laws and regulations, or instructions of local governments.

7. Locked rotor burnout protection of motor

This motor is equipped with a feature listed below to prevent the motor from burning out as a result of abnormal heating which may be caused by misapplication.

■ Thermal protection ("THERMALLY PROTECTED" "TP212" is stamped on the motor name plate)

When the motor reaches a predetermined temperature, the internal thermal protector is activated and the motor is stopped. In this stage, the electromagnetic brake is left released so that the motor does not keep hold of the load. Adopt another safety measure. With the automatic resume feature, the motor automatically begins operating again as soon as the motor temperature falls. Always turn the power off before performing inspections.

Thermal protector activation range: Power is turned off at $150^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ($302^{\circ}\text{F} \pm 9^{\circ}\text{F}$)
Power is turned back on at $96^{\circ}\text{C} \pm 15^{\circ}\text{C}$ ($205^{\circ}\text{F} \pm 27^{\circ}\text{F}$)

8. Troubleshooting

When the motor is not functioning normally, perform an inspection covering the points listed in the table below.

If the inspection shows that everything is normal but the motor and control unit still are not functioning correctly, contact the nearest ORIENTAL MOTOR office.

Problem	Things to check
The motor does not rotate or motor rotates at low speed	1. Is the correct voltage being supplied to the motor? 2. Are lead wires properly and firmly connected? 3. Is the load too large? 4. If lead wires have been extended by using a terminal strip or terminal block, are the lead wires properly and firmly connected at all points? 5. For a single-phase motor, is the provided capacitor connected as shown in the wiring diagram of page 6? 6. Is the correct voltage being supplied to the terminals for magnetic brake (B)?
The motor rotate correctly or properly	1. Are lead wires properly and firmly connected? 2. If lead wires have been extended by using a terminal strip or terminal block, are the lead wires properly and firmly connected at all points? 3. For a single-phase motor, is the provided capacitor connected as shown in the wiring diagram of page 6?
The motor rotates in the wrong direction	1. Is the connected as shown in the wiring diagram? Check the wiring diagram of page 6 again. 2. The gearhead output shaft's rotation direction differs depending on the gearheads deceleration ratio. Refer to the gearhead operation manual. 3. For a single-phase motor, is the provided capacitor connected as shown in the wiring diagram of page 6? 4. Are you looking at the motor from the wrong side? Rotation is defined as viewed from the output shaftside.
The motor becomes extraordinarily hot (motor case temperature exceeds 90°C (194°F))	1. Is the correct voltage being supplied to the motor? 2. Does the ambient temperature exceed the specified range? 3. For a single-phase motor, is the provided capacitor connected as shown in the wiring diagram of page 6?
The motor makes a strange noise	1. For separate type, or after disassembling the motor and gearhead, are the motor and gearhead correctly fastened? Refer to the operating manual of gearhead. 2. Is the coupled gearhead the same pinion type as the motor shaft?

- Characteristics, specifications and dimensions are subject to change without notice.
- **Orientalmotor** is a registered trademark or trademark of Oriental Motor Co., Ltd., in Japan and other countries.
- Please contact your nearest Oriental Motor office for further information.

Published in February 2024

- Please contact your nearest Oriental Motor office for further information.

ORIENTAL MOTOR U.S.A. CORP.
Technical Support Tel:(800)468-3982
8:30 A.M. to 5:00 P.M., P.S.T. (M-F)
7:30 A.M. to 5:00 P.M., C.S.T. (M-F)
www.orientalmotor.com

ORIENTAL MOTOR DO BRASIL LTDA.
Tel:+55-11-3266-6018
www.orientalmotor.com.br

ORIENTAL MOTOR (EUROPA) GmbH
Schiessstraße 44, 40549 Düsseldorf, Germany
Technical Support Tel:00 800/22 55 66 22
www.orientalmotor.de

ORIENTAL MOTOR (UK) LTD.
Tel:01256-347090
www.oriental-motor.co.uk

ORIENTAL MOTOR (FRANCE) SARL
Tel:01 47 86 97 50
www.orientalmotor.fr

ORIENTAL MOTOR ITALIA s.r.l.
Tel:02-93906346
www.orientalmotor.it

ORIENTAL MOTOR ASIA PACIFIC PTE. LTD.
Singapore
Tel:1800-8420280
www.orientalmotor.com.sg

ORIENTAL MOTOR (MALAYSIA) SDN. BHD.
Tel:1800-806161
www.orientalmotor.com.my

ORIENTAL MOTOR (THAILAND) CO., LTD.
Tel:1800-888-881
www.orientalmotor.co.th

ORIENTAL MOTOR (INDIA) PVT. LTD.
Tel:+91-80-41125586
www.orientalmotor.co.in

TAIWAN ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Tel:0800-060708
www.orientalmotor.com.tw

SHANGHAI ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Tel:400-820-6516
www.orientalmotor.com.cn

INA ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Korea
Tel:080-777-2042
www.inaom.co.kr

ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
Hong Kong Branch
Tel:+852-2427-9800

ORIENTAL MOTOR CO., LTD.
4-8-1 Higashiueno, Taito-ku, Tokyo
110-8536 Japan
Tel:03-6744-0361
www.orientalmotor.co.jp