

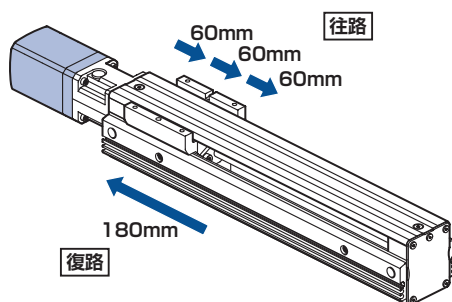
繰り返し運転させたい

課題

ピッチ送りを繰り返したい

従来の問題点

60mm移動、0.5秒停止を3回繰り返し、原点復帰したい。
PLCを使わず、簡単に行いたい。



解決策

ループ機能を使う

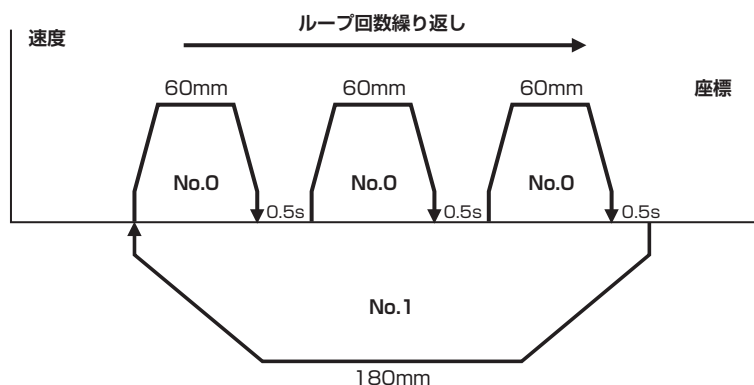
解決 KEYWORD

ループ機能

くわしくは
Web取扱説明書を参照

ループ機能とは、結合した運転データNo.の運転を、設定した回数だけ繰り返す機能です。

「カウント(LOOP)」を開始した運転データNo.から「終了(LOOP)」を設定した運転データNo.まで設定した回数だけ運転を繰り返します。



サポートソフトMEXE02の設定例

□ AZパルス列入力/位置決め機能内蔵/RS-485通信付きパルス列入力 / EAS (0.01mm/step)

- データ
 - 運転データ... **1**
 - 運転I/Oイベント
 - 運転データ拡張用設定
- パラメータ
 - 基本設定
 - モーター・機構(座標/JOG/原点復帰)設定
 - ETO・Alarm・Info設定
 - I/O動作・機能
 - Direct-IN 機能選択(DIN)
 - Direct-OUT機能選択(DOUT)
 - Remote-I/O機能選択(R-I/O)
 - EXT-IN・VIR-IN・USR-OUT機能選択(拡張)
 - 通信・I/F機能

1 運転データ

| | 名前 | 方式 | 位置 [mm] | 速度 [mm/s] | 起動 |
|------|----|----------------|---------|-----------|----|
| No.0 | | 相対位置決め(指令位置基準) | 60.00 | 60.00 | |
| No.1 | | 絶対位置決め | 0.00 | 60.00 | |

| 流 [%] | 運転終了遅延 [s] | 結合 | 結合 | カウント(Loop) | 位置オフセット(Loop) | 終了(Loop) |
|-------|------------|------|----|------------|---------------|----------|
| 0 | 0.500 | 自動順送 | | loop 3{ | 0.00 | }L-End |
| 0 | 0.000 | 結合無 | | - | 0.00 | - |

お客様ご相談センター **フリーコール**

製品に関する技術的なお問い合わせ、お見積、ご注文はこちらまで。携帯電話・PHSからもご利用可能です。

受付時間

平日/8:00~20:00
土曜日/9:00~17:30

東京

TEL: 0120-925-410
FAX: 0120-925-601

名古屋

TEL: 0120-925-420
FAX: 0120-925-602

大阪

TEL: 0120-925-430
FAX: 0120-925-603

2017年11月制作

オリエンタルモーター株式会社
www.orientalmotor.co.jp