

一定時間押し付けたい

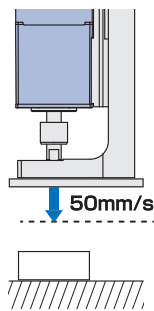
課題

「高速アプローチ」、「押し当て運転」、「一定時間待つ」
「スタート位置に戻る」を一連の動きにしたい

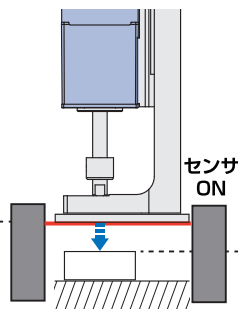
要求動作

①から④を一連の動作で行いたい。

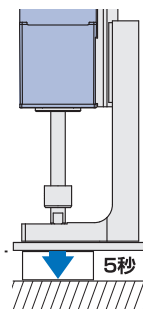
①位置決め運転でワークに
高速アプローチ



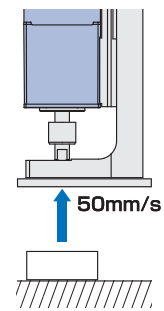
②外部からの信号を受け取ったら
押し当て運転を開始



③ワークに押し当たったら5秒間
ワークを押し当て、[-0.1mm]
位置決め運転で戻る



④位置決め運転でスタートした
位置に戻る。



解決策

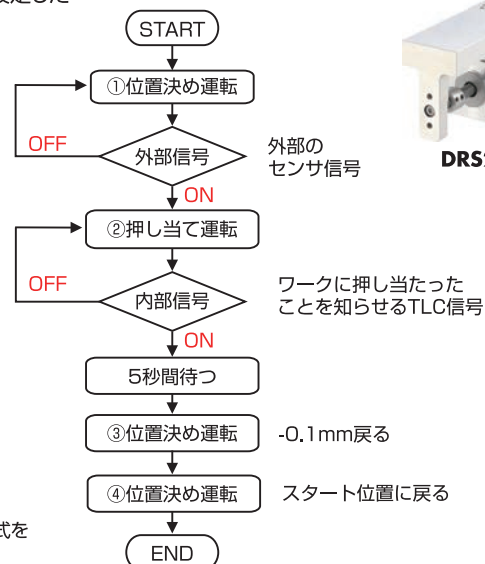
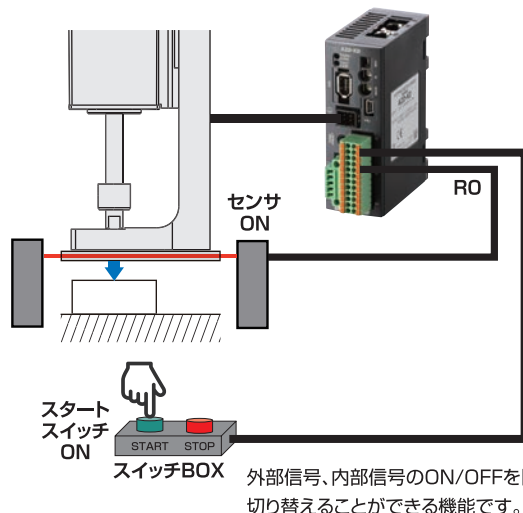
イベントトリガ機能を使って運転を切り替える

解決 KEYWORD

イベントジャンプ機能

くわしくは
[Web取扱説明書](#)を参照

イベントジャンプ機能とは、運転/I/Oイベントの「イベントトリガ/I/O」に設定した
信号のON/OFFによって、運転を分岐させる機能です。



サポートソフトMEXE02の設定例

□ AZパルス列入力/位置決め機能内蔵/RS-485通信付きパルス列入力 / DR/DRS2 (0.001mm/step)

- データ
 - 運転データ … 1
 - 運転I/Oイベント … 2
 - … 運転データ拡張用設定
- パラメータ
 - … 基本設定
 - … モーター・機構(座標/JOG/原点復帰)設定
 - … ETO・Alarm・Info設定
 - … I/O動作・機能
 - Direct-IN機能選択(DIN) … 3
 - … Direct-OUT機能選択(DOUT)
 - … Remote-I/O機能選択(R-I/O)
 - … EXT-IN・VIR-IN・USR-OUT機能選択(拡張)
 - … 通信・I/F機能

1 運転データ

	名前	方式	位置 [mm]	速度 [mm/s]	運転電流 [%]
No.0		絶対位置決め	30.000	50.000	100.0
No.1		相対位置決め押し当て(指令位置基準)	10.000	1.000	20.0
No.2		相対位置決め押し当て(検出位置基準)	-0.100	1.000	20.0
No.3		絶対位置決め	0.000	50.000	100.0

	結合	弱イベント
No.0	結合無	0
No.1	結合無	1
No.2	形状接続	-
No.3	結合無	-

2 運転I/Oイベント

	名前	結合	結合先	Dwell [s]	イベントトリガI/O	イベントトリガタイプ	イベントトリガカウント
No.0		形状接続	1	0.000	R0_R	ONエッジ	0
No.1		自動順送	2	0.000	TLC	ON(msec)	5000

3 Direct-IN 機能選択 (DIN)

	入力機能
DINO (PULSE-I/Fタイプ除く)	START
DIN1 (PULSE-I/Fタイプ除く)	R0

2018年12月制作

お客様ご相談センター

製品に関する技術的なお問い合わせ、お見積、ご注文はこちらまで。携帯電話・PHSからもご利用可能です。

受付時間 平日/8:00~20:00
土曜日/9:00~17:30

東京 TEL: 0120-925-410
FAX: 0120-925-601

名古屋 TEL: 0120-925-420
FAX: 0120-925-602

大阪 TEL: 0120-925-430
FAX: 0120-925-603

オリエンタルモーター株式会社
www.orientalmotor.co.jp