

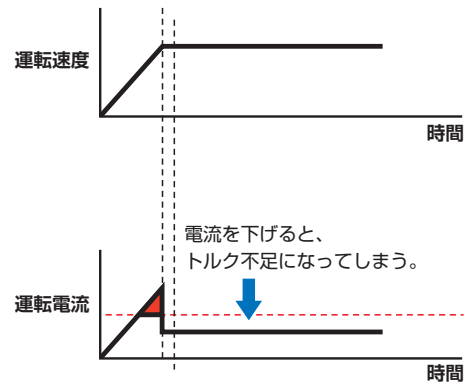
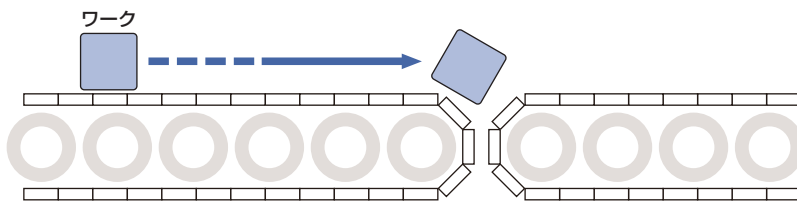
## ワークの噛み込み破損を避けたい

### 課題

ワークの破損を回避したい。

### 従来の問題点

コンベアとコンベアのつなぎ目に、ワークが挟まったとき、アラーム機能で装置は止まったが、ワークを破損させてしまった。破損対策として電流値を落としたが、加速トルクが低くなり、タクトタイムが遅くなってしまい困っている。



### 解決策

VA出力とイベントジャンプ機能を活用

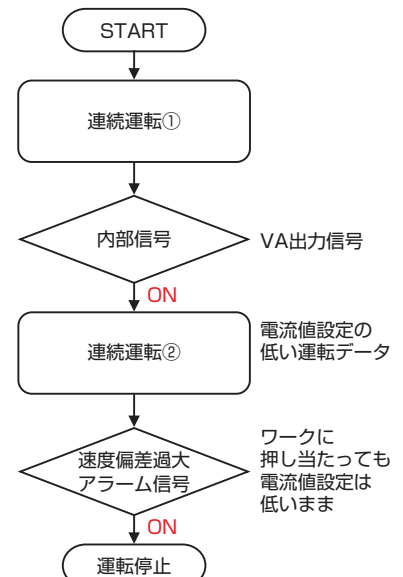
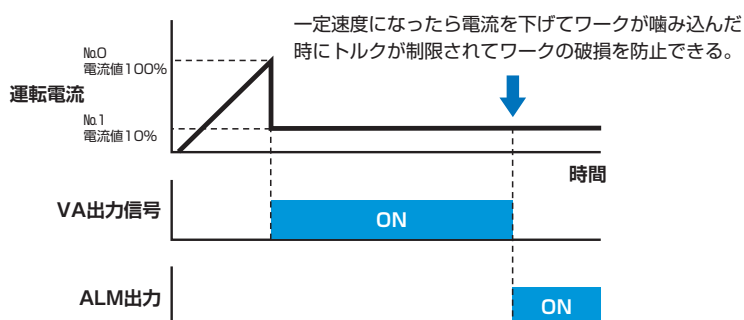
### 解決 KEYWORD

VA出力

イベントジャンプ機能

くわしくは Webで取扱説明書を参照

イベントジャンプ機能とは、運転I/Oイベントの「イベントトリガI/O」に設定した信号のON/OFFによって、運転を分岐させる機能です。連結運転中やループ運転中にイベントトリガI/Oが検出されたときは、強制的に「結合先」へ運転を遷移します。今回の場合、VA出力信号によってモーターが指令速度に到達したことをトリガに、電流設定の低い運転データに遷移します。これにより、加速トルクの低下を避け、ワークの破損を回避します。



## サポートソフトMEXE02の設定例

□ AZパルス列入力/位置決め機能内蔵/RS-485通信付きパルス列入力 / 標準/ギヤードモーター

- データ
  - 運転データ ... **1**
  - 運転I/Oイベント ... **2**
  - 運転データ拡張用設定
- パラメータ
  - 基本設定
  - モーター・機構(座標/JOG/原点復帰)設定
  - ETO・Alarm・Info設定
  - I/O動作・機能
  - Direct-IN 機能選択(DIN)
  - Direct-OUT機能選択(DOUT)
  - Remote-I/O機能選択(R-I/O)
  - EXT-IN・VIR-IN・USR-OUT機能選択(拡張)
  - 通信・I/F機能

### 1 運転データ

	名前	方式	位	[step]	[Hz/s]	運転電流 [%]
No.0	加速までの運転	連続運転(速度制御)		0		100.0
No.1	VA受けてトルクダウン	連続運転(速度制御)		0		10.0

カウン	位置オフセット(Loop)	終了(Loop)	弱イベント	強イベント
	0	-	-	0
	0	-	-	-

### 2 運転I/Oイベント

	名前	結合	結合先	Dell
No.0	VA出力=電流値ダウン	形状接続	1	000

イベントトリガI/O	イベントトリガタイプ	イベントトリガカウン
VA	ONエッジ	1

お客様ご相談センター **フリーコール**

製品に関する技術的なお問い合わせ、お見積、ご注文はこちらまで。携帯電話・PHSからもご利用可能です。

受付時間

平日/8:00~20:00  
土曜日/9:00~17:30

東京

TEL: 0120-925-410  
FAX: 0120-925-601

名古屋

TEL: 0120-925-420  
FAX: 0120-925-602

大阪

TEL: 0120-925-430  
FAX: 0120-925-603

2018年3月制作

オリエンタルモーター株式会社  
www.orientalmotor.co.jp