



取扱説明書

ロボット用取付フランジ

はじめに

製品の取扱いは、電気・機械工学の専門知識を持つ有資格者が行なってください。

この製品は、一般的な産業機器への組み込み用として設計・製造されています。その他の用途には使用しないでください。この警告を無視した結果生じた損害の補償については、当社は一切その責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。

準備

■ 製品の確認

次のものがすべて揃っていることを確認してください。不足したり破損している場合は、お買い求めの支店・営業所までご連絡ください。

内容	数量			
	P3F1	P3F2	P5F1	P5F2
取付フランジ(ロボット側)	1	1	1	1
取付フランジ(エンドエフェクタ側)	1	1	1	1
位置決めピン(φ3, 8 mm)	3	3	3	3
位置決めピン(φ5, 8 mm)	1	1	-	-
位置決めピン(φ6, 8 mm)	1	-	2	1
六角穴付きボルト(M3, 8 mm)	4	-	4	-
六角穴付きボルト(M4, 8 mm)	4	8	4	8

■ 品名の見方

P 3 F 1
1 2 3 4

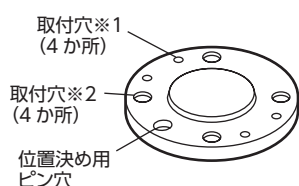
1	識別記号	P
2	ロボット側対応ISO規格	3 : ISO 9409-1-31.5-4-M5準拠 5 : ISO 9409-1-50-4-M6準拠
3	種類	F : フランジ
4	組み合わせ可能な製品	1 : EH3 2 : EH4

■ 各部の名称

図は、P5F1です。

● 取付フランジ(ロボット側)

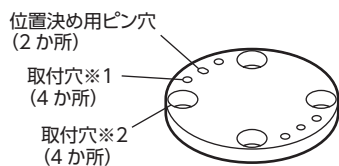
・ロボット面



※1 取付フランジ(ロボット側)と取付フランジ(エンドエフェクタ側)を固定するときに使用します。

※2 取付フランジ(ロボット側)をロボットに固定するときに使用します。

・取付フランジ(エンドエフェクタ側)面



お買い上げいただきありがとうございます。

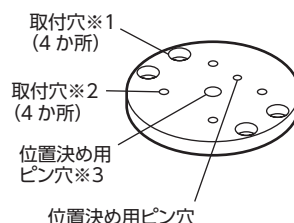
この取扱説明書には、製品の取り扱いかたや安全上の注意事項を示しています。

・取扱説明書をよくお読みになり、製品を安全にお使いください。

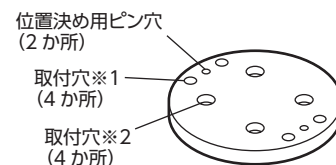
・お読みになったあとは、いつでも見られるところに必ず保管してください。

● 取付フランジ(エンドエフェクタ側)

・エンドエフェクタ面



・取付フランジ(ロボット側)面



※1 取付フランジ(ロボット側)と取付フランジ(エンドエフェクタ側)を固定するときに使用します。

※2 取付フランジ(エンドエフェクタ側)をエンドエフェクタに固定するときに使用します。

※3 P3F1とP5F1のみ。

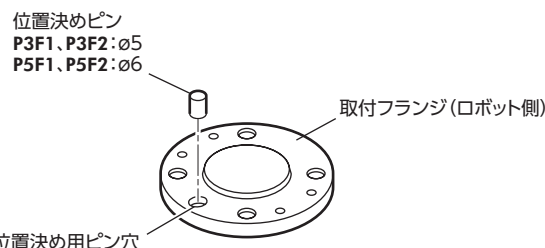
取付

次の手順で、取付フランジを取り付けてください。

図は、P5F1です。

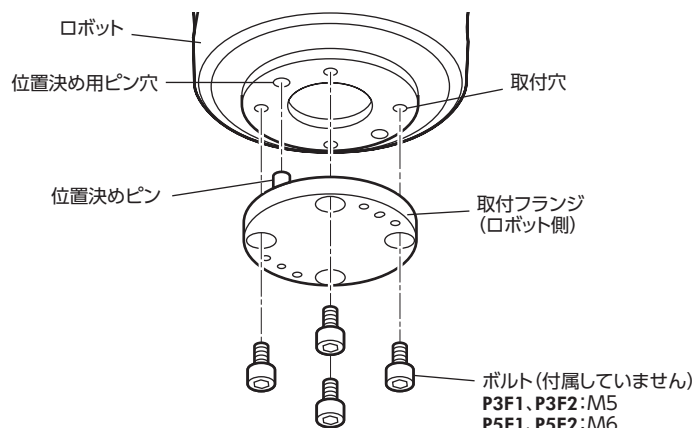
memo 位置決めピンは、すきまばめです。取り付けるときは位置決めピンが落下しないよう注意してください。

1. 位置決めピンを取付フランジ(ロボット側)の位置決め用ピン穴に取り付けます。

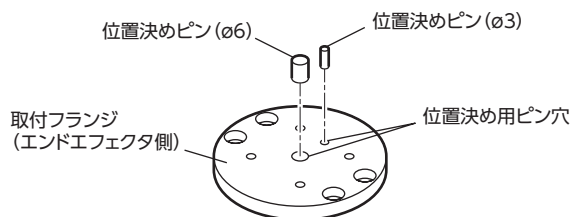


2. 手順1で取り付けした位置決めピンを、ロボットの位置決め用ピン穴に差し込み、ボルト(付属していません)で取付フランジを固定します。

memo ロボット側の有効ねじ深さを確認し、お客様側でボルトをご用意ください。

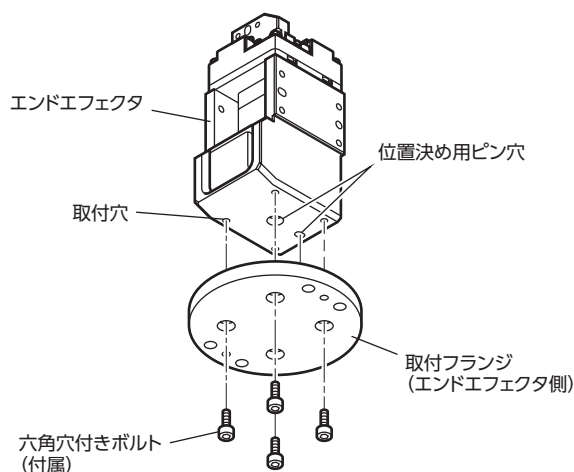


3. 位置決めピンを取付フランジ(エンドエフェクタ側)の位置決め用ピン穴に取り付けます。

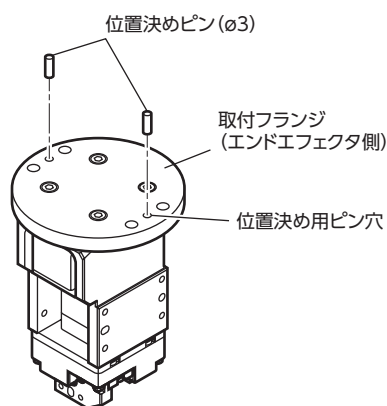


4. 手順3で取り付けした位置決めピンを、エンドエフェクタの位置決め用ピン穴に差し込み、付属の六角穴付きボルトで取付フランジを固定します。

取付フランジ品名	ボルトサイズ	締付トルク(N・m)
P3F1、P5F1	M3	1.0
P3F2、P5F2	M4	2.0

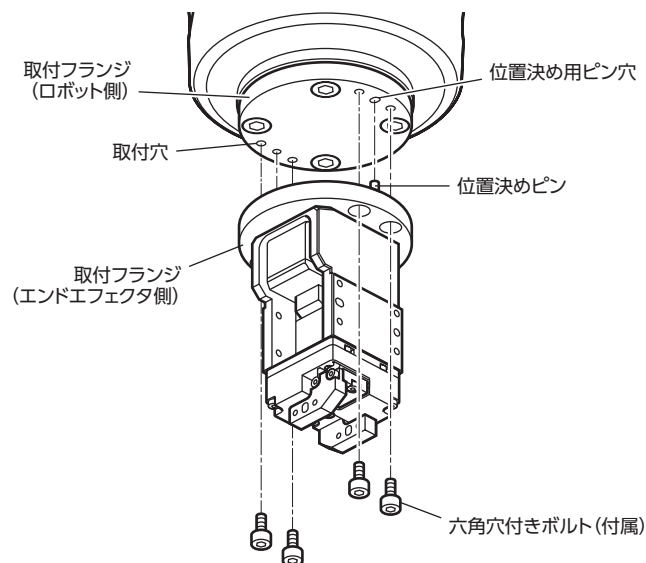


5. 位置決めピンを取付フランジ(エンドエフェクタ側)の位置決め用ピン穴に取り付けます。



6. 手順5で取り付けした位置決めピンを、取付フランジ(ロボット側)の位置決め用ピン穴に差し込み、付属の六角穴付きボルトで取付フランジ同士を固定します。

ボルトサイズ	締付トルク(N・m)
M4	2.0



法令・規格

■ RoHS指令

この製品は規制値を超える物質は含有していません。

Orientalmotor は、日本その他の国におけるオリエンタルモーター株式会社の登録商標または商標です。

© Copyright ORIENTAL MOTOR CO., LTD. 2022

2024年5月制作

オリエンタルモーター株式会社

お問い合わせ窓口

製品に関する技術的なお問い合わせ、
購入についてのご相談はこちらまで。

お客様ご相談センター

TEL 0120-925-410 FAX 0120-925-601

受付時間 平日/9:00 ~ 19:00

E-mail webts@orientalmotor.co.jp

検査修理の総合窓口

アフターサービスセンター

TEL 0120-911-271

FAX 0120-984-815

受付時間 平日/9:00 ~ 17:30

WEBサイトでもお問い合わせやご注文を受け付けています。

<https://www.orientalmotor.co.jp/ja>