Oriental motor

AZシリーズ 簡易シーケンス アプリケーション事例 VOL. 02

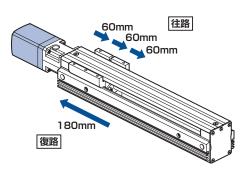
繰り返し運転させたい

題

ピッチ送りを繰り返したい

従来の問題点

60mm移動、0.5秒停止を3回繰り返し、原点復帰したい。 PLCを使わず、簡単に行いたい。



解決策

ループ機能を使う

解決 KEYWORD

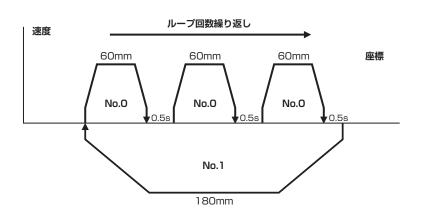
ループ機能

詳しくは WEBサイトの取扱説明書を参照

ループ機能とは、結合した運転データNoの運転を、設定した回数だけ 繰り返す機能です。

「カウント(LOOP)」を開始した運転データNoから「終了(LOOP)」を 設定した運転データNo.まで設定した回数だけ運転を繰り返します。





サポートソフトMEXEO2の設定例

□ AZ パルス列入力/位置決め機能内蔵/RS-485通信付きパルス列入力 / EAS (0.01mm/step)

☆ データ

---- 運転データ … 📘

- 運転1/0イベント

… 運転データ拡張用設定

白・パラメータ

--基本設定

...モーター・機構(座標/JOG/原点復帰)設定

--- ETO · Alarm · Info設定

... I/O動作·機能

--- Direct-IN 機能選択(DIN)

--- Direct-OUT機能選択(DOUT)

--- Remote-I/O機能選択(R-I/O)

--- EXT-IN· VIR-IN· USR-OUT機能選択(拡張)

....通信·1/F機能

運転データ

	名前	方式	位置 [mm]	速度 [mm/s]	起動:
No.0		相対位置決め(指令位置基準)	60.00	60.00	
No.1		絶対位置決め	0.00	60.00	

n [%]	運転終了遅延 [s]	結合	結合	カウント(Loop)	位置オフセット(Loop)	終了(Loop)
0	0.500	自動順送		loop 3{	0.00	}L-End
0	0.000	結合無	}}	-	0.00	

● Oriental motor、 Aszer、 Abzoセンサは、日本その他の国におけるオリエンタルモーター株式会社の登録商標または商標です。