



取扱説明書

2相ステッピングモーター PKPシリーズ 薄型タイプ

はじめに

■ お使いになる前に

製品の取り扱いには、電気・機械工学の専門知識を持つ資格者が行なってください。お使いになる前に、「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。また、本文中の警告・注意・重要に記載されている内容は、必ずお守りください。この製品は、一般的な産業機器への組み込み用として設計・製造されています。その他の用途には使用しないでください。この警告を無視した結果生じた損害の補償については、当社は一切その責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。

安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、お客様や他の人々への危害や損傷を未然に防止するためのものです。内容をよく理解してから製品をお使いください。

表示の説明

	警告	この警告事項に反した取り扱いをすると、死亡または重傷を負う場合がある内容を示しています。
	注意	この注意事項に反した取り扱いをすると、傷害を負うまたは物的損害が発生する場合がある内容を示しています。
	重要	製品を正しくお使いいただくために、お客様に必ず守っていただきたい事項を本文中の関連する取り扱い項目に記載しています。

図記号の説明

	してはいけない「禁止」内容を示しています。
	必ず実行していただく「強制」内容を示しています。

警告	
	<ul style="list-style-type: none"> 爆発性雰囲気、引火性ガスの雰囲気、腐食性の雰囲気、水のかかる場所、および可燃物のそばでは使用しない。火災・けがの原因になります。 ケーブルやコネクタを無理に曲げたり、引っ張ったり、挟み込まない。火災の原因になります。 製品を分解・改造しない。けがの原因になります。
	<ul style="list-style-type: none"> 設置、接続、運転・操作、点検・故障診断の作業は、適切な資格を有する人が行なう。火災・けがの原因になります。 昇降装置に使用するときには、可動部の位置保持対策を行なう。けが・装置破損の原因になります。 製品は筐体内に設置する。けがの原因になります。 接続図にもとづき、確実に接続する。火災の原因になります。

お買い上げいただきありがとうございます。

この取扱説明書には、製品の取り扱い方や安全上の注意事項を示しています。

- 取扱説明書をよくお読みになり、製品を安全にお使いください。
- お読みになったあとは、いつでも見られるところに必ず保管してください。

注意	
	<ul style="list-style-type: none"> 製品の仕様値を超えて使用しない。けが・装置破損の原因になります。 指や物を製品の開口部に入れない。火災・けがの原因になります。 運転中や停止後しばらくの間は製品に触らない。やけどの原因になります。 モーター出力軸やケーブルを持たない。けがの原因になります。 可燃物を製品の周囲に置かない。火災・やけどの原因になります。 通風を妨げる障害物を製品の周囲に置かない。装置破損の原因になります。 運転中は回転部(出力軸)に触らない。けがの原因になります。
	<ul style="list-style-type: none"> モーターの回転部(出力軸)にカバーを設ける。けがの原因になります。 モーターとドライバは指定された組み合わせで使用する。火災の原因になります。 装置の故障や動作の異常が発生したときに、装置全体が安全な方向へはたらくよう、非常停止装置または非常停止回路を外部に設置する。けがの原因になります。 異常が発生したときは、ただちに運転を停止して、ドライバの電源を切る。火災・けがの原因になります。 モーターは、正常な運転状態でも表面温度が70℃を超えることがあるため、運転中のモーターに接近できるときは、図の警告ラベルをはっきり見える位置に貼る。やけどの原因になります。



警告ラベル

使用上のお願い

- 絶縁抵抗測定、絶縁耐圧試験を行なうときは、モーターとドライバを切り離してください

モーターとドライバを接続した状態で、絶縁抵抗測定、絶縁耐圧試験を行なうと、製品が破損するおそれがあります。

- ラジアル荷重とアキシャル荷重は許容値以下で使用してください

許容値を超えたラジアル荷重やアキシャル荷重が加わった状態で運転を続けると、軸受け(ボールベアリング)が破損する原因になります。必ず許容値内のラジアル荷重とアキシャル荷重で運転してください。

- モーターの表面温度

モーターは、運転条件(使用周囲温度、運転速度、運転デューティなど)によっては、ケースの表面温度が100℃を超えることがあります。軸受け(ボールベアリング)の寿命劣化を抑えるため、モーターケースの表面温度は100℃以下で使用してください。

ギヤードタイプは、ギヤ部のグリースや部材の劣化を防ぐため、ギヤ部のケース温度は70℃以下で使用してください。

- ハーモニックギヤードタイプの出力フランジの回転方向

ハーモニックギヤードタイプの出力フランジは、モーター出力軸の回転方向とは逆へ回転します。

準備

■ 製品の確認

次のものがすべて揃っていることを確認してください。不足したり破損している場合は、お買い求めの支店または営業所までご連絡ください。

- ・モーター 1台
- ・取扱説明書(本書) 1部

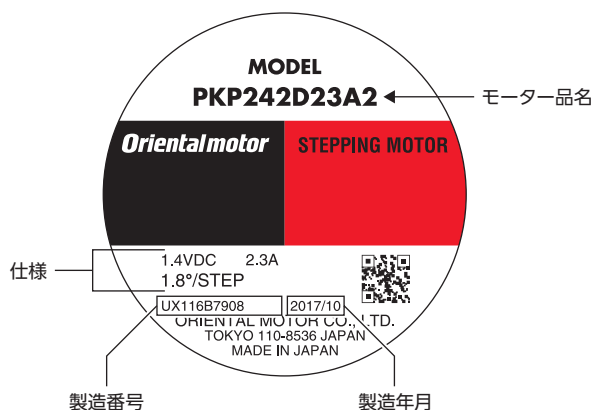
■ 品名一覧

お買い求めの製品の品名は、銘板に記載された品名で確認してください。

タイプ	取付角寸法(mm)	減速比	モーター品名
標準	42	—	PKP242D23A2
	60	—	PKP262FD15AW
ハーモニックギヤード	51	50	PKP242D23A2-H50
	51	100	PKP242D23A2-H100
	61	50	PKP262FD15AW-H50S
	61	100	PKP262FD15AW-H100S

■ 銘板の情報

図はサンプルです。



製品によって、情報の記載位置が異なる場合があります。

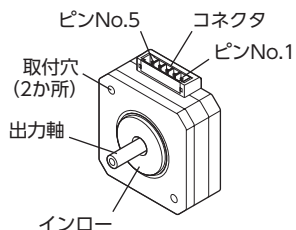
■ 各部の名称

● コネクタ接続方式

図には、ピンNo.とリード線色を示してあります。

・標準タイプ

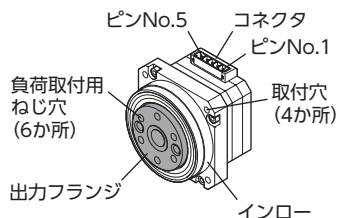
取付角寸法42 mm



・ハーモニックギヤードタイプ

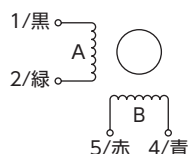
取付角寸法51 mm

灰色で示した箇所は回転部です。

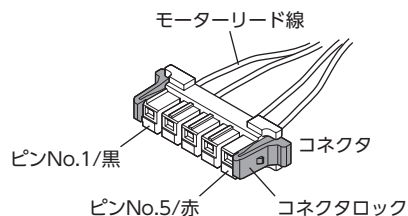


結線図(バイポーラ4本リード線)

結線図は、当社の接続ケーブルを表わしています。(ピンNo.3は使用しません。)



接続ケーブル



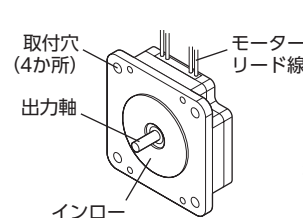
適用コネクタ・リード線

種類	品番
コネクタハウジング	MDF97-5S-3.5C (ヒロセ電機株式会社)
コンタクト	MDF97-22SC (ヒロセ電機株式会社)
指定圧着工具	HT801/MDF97-22S (ヒロセ電機株式会社)
適用リード線	AWG24~22 (0.2~0.3 mm ²) 被覆外径: $\phi 1.24 \sim 1.38$ mm 被覆剥き長さ: 1.8~2.3 mm

● リード線タイプ

・標準タイプ

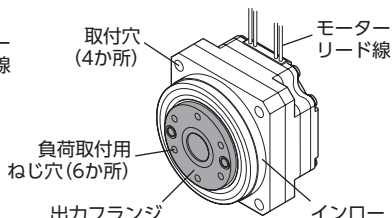
取付角寸法60 mm



・ハーモニックギヤードタイプ

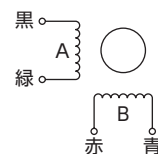
取付角寸法61 mm

灰色で示した箇所は回転部です。



結線図

(バイポーラ4本リード線)



■ 組み合わせ可能なドライバの仕様

2相ステッピングモーター薄型タイプは、表に示した仕様のドライバと組み合わせてください。

品名の口には、減速比を表わす数字が入ります。

● 取付プレート付

モーター品名	ドライバ品名		モーター定格電流(A/相)
	ライトアングル		
PKP242D23A2	CVD223FBR-K	CVD223FB-K	2.3
PKP242D23A2-H□	CVD223FBR-K	CVD223FB-K	
PKP262FD15AW	CVD215BR-K	CVD215B-K	1.5
PKP262FD15AW-H□S	CVD215BR-K	CVD215B-K	

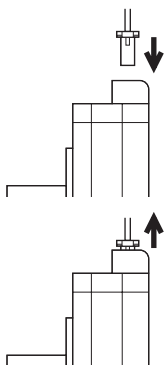
● 取付プレートなし

モーター品名	ドライバ品名	モーター定格電流(A/相)
PKP242D23A2	CVD223F-K	2.3
PKP242D23A2-H□	CVD223F-K	
PKP262FD15AW	CVD215-K	1.5
PKP262FD15AW-H□S	CVD215-K	

接続

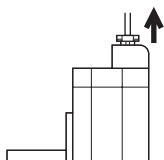
コネクタを挿入するとき

コネクタ本体を持ち、まっすぐ確実に挿入してください。コネクタが傾いたまま挿入すると、コネクタが破損したり接触不良の原因になります。



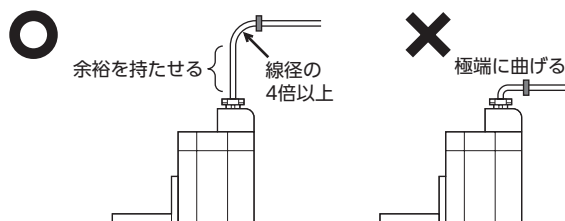
コネクタを抜くとき

コネクタのロックを解除しながら、コネクタをまっすぐ引き抜いてください。モーターリード線を持ち、コネクタがロックされたまま引き抜くと、コネクタが破損する原因になります。



重要

コネクタ接続部のモーターリード線を固定して、リード線の屈曲や自重によるストレスがコネクタや端子に加わらないようにしてください。また、コネクタ接続部の近くでリード線を極端に曲げないでください。モーターリード線にストレスが加わると、接触不良や断線によって、誤動作・発熱の原因になります。



当社ドライバとの接続

当社のドライバと接続するときは、次の表を参考にしてください。表の「色」は、当社の接続ケーブルのリード線色を表わしています。

CVDシリーズとの接続

ドライバ CN2ピンNo.	コネクタ接続方式		リード線タイプ
	ピンNo.	色	色
1	4	青	青
2	5	赤	赤
3	—	—	—
4	2	緑	緑
5	1	黒	黒

設置

設置場所

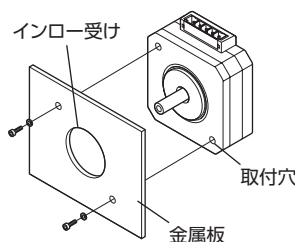
- モーターは機器組み込み用に設計・製造されています。風通しがよく、点検が容易な次のような場所に設置してください。
- 屋内に設置された筐体内 (換気口を設けてください)
 - 使用周囲温度 $-10 \sim +50$ °C (凍結しないこと)
 - ハーモニックギヤードタイプは $0 \sim +40$ °C (凍結しないこと)
 - 使用周囲湿度 85%以下 (結露しないこと)
 - 爆発性雰囲気、有害なガス (硫化ガスなど)、および液体のないところ
 - 直射日光が当たらないところ
 - 塵埃や鉄粉などの少ないところ
 - 水 (雨や水滴)、油 (油滴)、およびその他の液体がかからないところ
 - 塩分の少ないところ
 - 連続的な振動や過度の衝撃が加わらないところ
 - 電磁ノイズ (溶接機、動力機器など) が少ないところ
 - 放射性物質や磁場がなく、真空でないところ
 - 海拔 1,000 m 以下

■ 設置方法

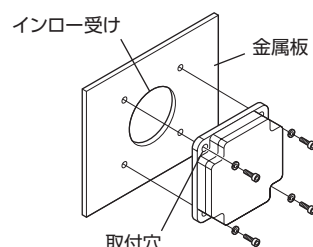
モーターの設置方向に制限はありません。モーターは耐振動性にすぐれ、熱伝導効果が高い、平滑な金属板に設置してください。モーターを設置するときは、金属板との間にすき間がないように、ボルト (付属していません) で固定してください。

● 標準タイプ

取付角寸法 42 mm



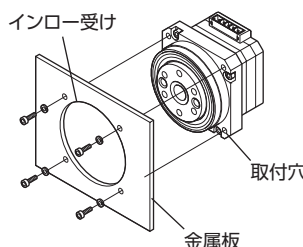
取付角寸法 60 mm



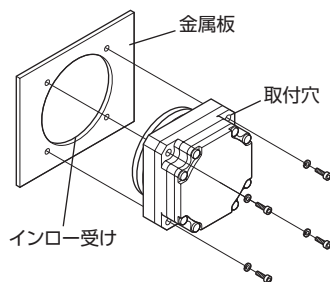
取付角寸法 (mm)	ねじの呼び	締付トルク (N・m)	有効ねじ深さ (mm)
42	M3	1	4.5
60	M4	2	—

● ハーモニックギヤードタイプ

取付角寸法 51 mm



取付角寸法 61 mm



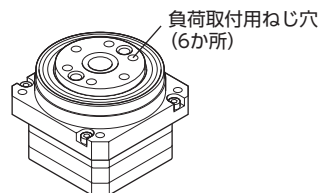
取付角寸法 (mm)	ねじの呼び	締付トルク (N・m)	有効ねじ深さ (mm)
51	M3	1	7
61	M4	2	—

■ 負荷の取り付け

負荷をモーターに取り付けるときは、モーター出力軸と負荷の軸中心線を揃えてください。カップリングやプーリーをモーター出力軸に取り付けるときは、出力軸や軸受け (ボールベアリング) に損傷を与えないでください。

● ハーモニックギヤードタイプの場合

負荷取付用ねじ穴を使用して、負荷を取り付けてください。



負荷取付用ねじ穴

取付角寸法 (mm)	ねじの呼び	締付トルク (N・m)	有効ねじ深さ (mm)
51	M3	2.0	6
61	M4	4.5	5

重要

負荷取付用ねじの締付トルクが大きいため、強度が弱い負荷やねじを使用すると、破損するおそれがあります。負荷および取付ねじは、次の条件を満たしてください。また、必ず規定の締付トルクで固定してください。

負荷の材質: 鉄

取付ねじ: 強度区分 12.9 以上のボルト

